



## RAVENOL ATF Dexron III H



ART.-NR. 1212100

1 L	1212100-001
4 L	1212100-004
10 L	1212100-010
20 L	1212100-020
20 L	1212100-B20
60 L	1212100-060
60 L	1212100-D60
208 L	1212100-208
208 L	1212100-D28
1000 L	1212100-700

**SPEZIFIKATIONEN** ZF TE-ML 16R |CATERPILLAR TO-2 |FORD MERCON M-940717 |MAN 339 TYP V1 |MAN 339 TYP Z1 |MAN 339 TYP Z2 |MB 236.1 |MB 236.5 |MB 236.6 |MB 236.9 |MB 236.10 |NISSAN |VOLVO TRANSMISSION OIL 97341 |VOLVO 1161521 |VOLVO 1161621 |ZF TE-ML 14A |ZF TE-ML 05L |ZF TE-ML 02F |ZF TE-ML 03D |ZF TE-ML 17C |ZF TE-ML 16L

**HERSTELLUNGSART** SYNTHETISCH

**FREIGABE** ALLISON C4-32642009 (ATF III H) | ALLISON TES-389 AA-33072010 (ATF III H) | VOITH 55.6336.3X EXTENDED DRAIN (G1363) | ZF TE-ML 04D | ZF TE-ML 14B | ZF TE-ML 20B | ZF TE-ML 25B (ZF001609)

**RAVENOL ATF DEXRON III H** ist ein synthetisches ATF (Automatic-Transmission-Fluid), konzipiert auf Basis von hochwertigen Hydrocrackölen mit einer speziellen Additivierung und Inhibierung, die eine einwandfreie Funktion des Automatikgetriebes gewährleisten.

**RAVENOL ATF DEXRON III H** ist ein Universal ATF (Automatic-Transmission-Fluid) für alle Automatikgetriebe mit und ohne geregelte Wandlerüberbrückungskupplung (sog. GKÜB = **G**etriebe-**K**upplungs-**Ü**berbrückung), für die Getriebeflüssigkeiten vom Typ Dexron III H vorgeschrieben sind.

## Anwendungshinweis

**RAVENOL ATF DEXRON III H** wurde entwickelt für den Einsatz in Automatikgetrieben mit geregelter Wandlerüberbrückungskupplung.

**RAVENOL ATF DEXRON III H** ist speziell geeignet für den Einsatz in Getrieben mit ATF Dexron III H Vorschrift.

**RAVENOL ATF DEXRON III H** ist rückwärtskompatibel und kann eingesetzt werden, wenn die Spezifikation ATF Dexron F III gefordert wird.

**RAVENOL ATF DEXRON III H** ist mit allen Marken ATF's mischbar. Es wird geraten mit **RAVENOL ATF DEXRON III H** zuvor zu spülen, ehe die Endbefüllung mit **RAVENOL ATF DEXRON III H** vorgenommen wird.

## Eigenschaften

**RAVENOL ATF DEXRON III H** bietet:

- Sehr gutes Schmiervermögen auch bei tiefen Temperaturen im Winter
- hohen, stabilen Viskositätsindex
- Sehr niedrigen Fließpunkt
- Sehr gute Oxidationsstabilität



- Weitestgehenden Schutz gegen Verschleiß, Korrosion und Schaumbildung
- Gut abgestimmte Reibwerteigenschaften
- Neutrales Verhalten gegenüber Dichtungsmaterialien
- Neutrales Verhalten durch Inhibierung gegenüber Nicht-Eisen-Metallen



Eigenschaften	Einheit	Daten	Prüfung nach
Dichte bei 20°C	kg/m <sup>3</sup>	847,0	EN ISO 12185
Aussehen/Farbe		rot	visuell
Viskosität bei 100°C	mm <sup>2</sup> /s	7,2	DIN 51 562
Viskosität bei 40°C	mm <sup>2</sup> /s	33,9	DIN 51 562
Viskositätsindex VI		185	DIN ISO 2909
Brookfield Viskosität	mPa*s	14.200	ASTM D2983
Pourpoint	°C	-51	DIN ISO 3016
Flammpunkt	°C	210	DIN ISO 2592
TBN	mg KOH/g	1,8	ASTM D2896
Schaumverhalten	ml	0/0, 0/0, 0/0	ASTM D892
Cu-Korrosion		1b	ASTM D130

Alle Angaben entsprechen nach bestem Wissen dem derzeitigen Stand der Erkenntnisse und unserer Entwicklung. Änderungen bleiben vorbehalten. Alle Bezugnahme auf DIN-Normen dienen nur der Warenbeschreibung und stellen keine Garantie dar. Bei vorliegenden Problemfällen technische Beratung anfordern.

Stand: 29. Juni 2020