



RAVENOL Bettbahnöl 150



ART.-NR. 1350377

208 L | 1350377-208

SPEZIFIKATIONEN DIN 51 502: CGLP | DIN 51 517-3 CLP, DIN 51 524-2 HLP

HERSTELLUNGSART MINERALISCH

RAVENOL Bettbahnöl 150 ist ein mineralisches CLGP Bettbahnöl.

RAVENOL Bettbahnöl 150 zeichnet sich durch besondere Schmier- und Gleiteigenschaften und durch hohe Haftfähigkeit aus. Es eignet sich daher besonders zur Schmierung von Gleit- und Bettbahnen.

RAVENOL Bettbahnöl 150 ist mit mineralischen Grundölen formuliert und enthält Additive und Korrosionsinhibitoren um Rost- und Fleckenbildung an Gleit- und Bettbahnen zu verhindern.

RAVENOL Bettbahnöl 150 ist weitgehend resistent gegenüber wässrigen Metallbearbeitungsmedien wie Bohr-, Schneid- und Schleifemulsionen bzw. -lösungen. Der Gleitfilm wird von diesen Medien nicht abgewaschen oder fortgespült.

Anwendungshinweis

RAVENOL Bettbahnöl 150 ist für alle Schmierarten geeignet wie Druck-, Umlauf- und Zentralschmierung, für die Tauch- und Drucklaufschmierung sowie für die Schmierung von Hand mittels Ölkanne. Es eignet sich auch zur Lager- und Getriebeschmierung.

Eigenschaften

RAVENOL Bettbahnöl 150

bietet:

- Sehr gutes Stick-Slip-Verhalten
- Hohe Haftfähigkeit
- Gute Korrosionsschutzeigenschaften, keine Rost- und Fleckenbildung
- Resistenz gegenüber wässrigen Metallbearbeitungsmedien
- Gutes Demulgierverhalten

Eigenschaften	Einheit	Daten	Prüfung nach
Dichte bei 20°C	kg/m ³	885,0	EN ISO 12185
Farbe		gelb	visuell



Eigenschaften	Einheit	Daten	Prüfung nach
Viskosität bei 40°C	mm ² /s	157,2	DIN 51 562
Viskositätsindex VI		102	DIN ISO 2909
Pourpoint	°C	-18	DIN ISO 3016
Flammpunkt (COC)	°C	250	DIN ISO 2592

Alle Angaben entsprechen nach bestem Wissen dem derzeitigen Stand der Erkenntnisse und unserer Entwicklung. Änderungen bleiben vorbehalten. Alle Bezugnahme auf DIN-Normen dienen nur der Warenbeschreibung und stellen keine Garantie dar. Bei vorliegenden Problemfällen technische Beratung anfordern.

Stand: 20. November 2019