



RAVENOL Bohröl-Konzentrat SH



RAVENOL Bohröl-Konzentrat SH ist ein universell anwendbares wassermischbares Metallbearbeitungsöl. Enthält kein Nitrit und keine Konservierungsmittel. Mischung aus Emulgatoren, organischen Rostschutzkomponenten und Mineralöl.

ART.-NR. 1350350

5 L | 1350350-005
20 L | 1350350-020

Anwendungshinweis

RAVENOL Bohröl-Konzentrat SH wird als Emulsion eingesetzt für allgemeine spangebende Bearbeitung (Bohren, Drehen, Fräsen), auch bei erhöhten Anforderungen. Einsatz auf Einzelmaschinen, Bearbeitungszentren und Zentralanlagen. Ohne Einschränkungen zur Bearbeitung aller Werkstoffe geeignet. Auch für Schleifoperationen geeignet.

Pflege und Kontrolle der Emulsion:

Die Konzentrationsprüfung der Emulsion von **RAVENOL Bohröl-Konzentrat SH** kann mit einem Handrefraktometer vorgenommen werden. Sollten sich nach längerer Gebrauchsdauer der Emulsion von **RAVENOL Bohröl-Konzentrat SH** Anzeichen beginnender Instabilität oder Bakterienbefall bemerkbar machen, so kann eine Dosierung mit Desinfektionsmitteln erfolgen.

Einsatzkonzentrationen:

RAVENOL Bohröl-Konzentrat SH kann wie folgt eingesetzt werden:

- für spangebende Arbeiten ca. 5 bis 10%
- für Schleifarbeiten ca. 2 bis 3%

Refraktometer-Multiplikator: 1,0

Das Konzentrat wird in dem entsprechenden Mischungsverhältnis in Wasser eingerührt. Empfehlenswert ist der Einsatz eines Mischers.



Eigenschaften	Einheit	Daten	Prüfung nach
Dichte bei 15°C	kg/m ³	925	EN ISO 12185
Farbe		braun	visuell
Viskosität bei 40°C	mm ² /s	ca. 40	DIN 51 562
pH-Wert (50 %, 20°C)		8,5	-
Späne-Filter -Korrosionstest	Korrosion bis 1:50 Korr.-grad	0	DIN 51 360/2
Schaumzerfallszeit 5 %ig		<10 sec.	-

Alle Angaben entsprechen nach bestem Wissen dem derzeitigen Stand der Erkenntnisse und unserer Entwicklung. Änderungen bleiben vorbehalten. Alle Bezugnahme auf DIN-Normen dienen nur der Warenbeschreibung und stellen keine Garantie dar. Bei vorliegenden Problemfällen technische Beratung anfordern.

Stand: 24. Januar 2018