



## RAVENOL Break-In Oil SAE 20W-50



ART.-NR. 1114110

1 L | 1114110-001  
4 L | 1114110-004  
20 L | 1114110-020

**VISKOSITÄT** 20W-50  
**SPEZIFIKATIONEN** SAE 20W-50  
**HERSTELLUNGSART** MINERALISCH

**RAVENOL Break-In Oil SAE 20W-50** ist ein mineralisches Einlauföl für die Erstbefüllung und das Einfahren von instandgesetzten oder revidierten Motoren mit speziellen Hochdruck-Additiven, die sehr hohem Druck widerstehen können.

**RAVENOL Break-In Oil SAE 20W-50** verzichtet auf den Einsatz von reibwertverbessernden Additiven (Friction Modifier), um die Einlaufphase bei instandgesetzten und modifizierten Motoren erheblich zu verkürzen. Ein rasches Setzen der Kolbenringe wird erreicht.

Durch seinen hohen Anteil an 2,5 % ZDDP (Zinkdithiophosphat), (dies entspricht ca. 2.500 ppm Zink) wird **RAVENOL Break-In Oil SAE 20W-50** besonders für das Einfahren von klassischen V8-Motoren mit flachen Stößeln empfohlen.

**RAVENOL Break-In Oil SAE 20W-50** schützt Nockenwelle, Lifter und Ventiltrieb in der Einlaufphase des Motors.

**RAVENOL Break-In Oil SAE 20W-50** für alle hub- und rennstarken Nockenwellen sehr gut geeignet und regelt das erste Einlaufspiel der Motorlager.

**RAVENOL Break-In Oil SAE 20W-50** ist gut geeignet für Rennmotoren, die kaum eine Einlaufphase haben.

## Anwendungshinweis

**RAVENOL Break-In Oil SAE 20W-50** dient als klassisches Einlauföl und darf daher nur über eine kurze Zeit im Motor verbleiben (max. 1000 km). Der besonders hohe Anteil an verschleißhemmenden Additiven bietet extra Schutz in der kritischen Einlaufphase instandgesetzter Motoren.

Bitte beachten Sie bei der Einlaufphase die Vorgaben Ihres Motoreninstandsetzers. Hohe Motorlasten und Drehzahlen sind zu vermeiden.

## Eigenschaften

**RAVENOL Break-In Oil SAE 20W-50** bietet:

- Einen hohen ZDDP-Anteil
- Enthält keinen Friction Modifier
- Schnellstmögliches Einfahren des Motors



Eigenschaften	Einheit	Daten	Prüfung nach
Dichte bei 20°C	kg/m <sup>3</sup>	882	DIN EN 12185
Farbe		rot	visuell
Viskosität bei 100°C	mm <sup>2</sup> /s	18,3	DIN 51562
Viskosität bei 40°C	mm <sup>2</sup> /s	160,4	DIN 51 562
Viskositätsindex VI		127	DIN ISO 2909
CCS Viskosität bei -15°C	mPa*s	7330	ASTM D5293
Pourpoint	°C	-33	DIN ISO 3016
Flammpunkt (COC)	°C	242	DIN ISO 2592
TBN	mg KOH/g	5,0	ASTM D2896
Sulfatasche	%m	0,9	DIN 51 575

Alle Angaben entsprechen nach bestem Wissen dem derzeitigen Stand der Erkenntnisse und unserer Entwicklung. Änderungen bleiben vorbehalten. Alle Bezugnahme auf DIN-Normen dienen nur der Warenbeschreibung und stellen keine Garantie dar. Bei vorliegenden Problemfällen technische Beratung anfordern.

Stand: 28. November 2019