



RAVENOL FGA Foodgrade Antifreeze Concentrate



ART.-NR. 1410135

5 L | 1410135-005
20 L | 1410135-020

RAVENOL FGA Foodgrade Antifreeze Concentrate ist ein inhibiertes Wärmeübertragungsfluid auf Basis von Propylenglykol speziell für den Einsatz in HVAC Systemen (Heizung, Lüftung, Klimaanlage), industriellen Wärmeübertragungssystemen, für die Kühlung und in Gefrieranlagen in der Lebensmittelindustrie.

RAVENOL FGA Foodgrade Antifreeze Concentrate mit inhibiertem Propylenglykol bietet einen hervorragenden Korrosionsschutz. Das eingesetzte Inhibitor Paket minimiert die Auswirkungen von Korrosion durch die Pufferung der organischen Säuren, die während des normalen Betriebes gebildet werden. Korrosion auf vielen Metallen entsteht durch den Einsatz von normalem Wasser und nicht inhibierten Glykolen.

NSF Nonfood Compounds Programm Registrierung HT1: Registernummer: 142387

Anwendungshinweis

Typische Verwendungen von **RAVENOL FGA Foodgrade Antifreeze Concentrate**:

- Verhindert das Einfrieren und Platzen von Leitungen in Schulen, Büros, Freizeitanlagen, Wohnwagen etc.
- Schützt Wärmetauschersysteme (Heizung, Lüftung, Klimaanlage) bis zu Temperaturen von - 50° C.
- Schützt Systeme im Marine- und Freizeitbereich vor dem Einfrieren und Platzen.
- Schützt Industrie-Vorheizanlagen unter erschwerten Bedingungen.
- Bietet verbesserte Heiz- und Kühlleistung für Krankenhäuser und Industrieanlagen
- Erweitert den Temperaturbereich von Niedrig- und Hochtemperaturbädern in industriellen Testanlagen.
- Hervorragendes Kühlmedium für Eislaufplätze und als Heizmedium für Anlagen um Eis und Schnee zu schmelzen und zu entfernen.

RAVENOL FGA Foodgrade Antifreeze Concentrate schützt das System bis -50°C. Verringert die Kosten und Belastungen durch Frostschäden.

Mischungen aus **RAVENOL FGA Foodgrade Antifreeze Concentrate** schützen Systeme bis zu einer Temperatur von - 50°C, verhindern Frostschäden durch Rohrbruch, defekte Ventile und Spulen und andere Frostschäden, die bei der Verwendung von reinem Wasser entstehen.

Durch den Zusatz von **RAVENOL FGA Foodgrade Antifreeze Concentrate** erhält Ihr System einen hervorragenden Gefrierschutz.

Mischungstabelle:

--	--	--



Temperatur °C	% Anteil RAVENOL FGA Concentrate für Korrosionsschutz	% Anteil RAVENOL FGA empfohlen für Schutz vor Rohrbruch
-6	17	11
-12	26	18
-18	34	23
-24	41	28
-29	45	30
-35	49	33
-40	51	35
-46	53	35
-51	55	35

Warum kann nicht Automobil-Frostschutz eingesetzt werden?

Der Einsatz von automobilen Kühlerschutzmitteln kann für Wärmeübertragungssysteme schlimmer sein als normales Wasser und nicht inhibierten Glykole. Viele moderne Kühlerschutzmittel enthalten Inhibitoren auf Silikatbasis. Diese bilden eine Schicht auf den Wärmetauschern und verringern dadurch die Effizienz. Durch Gelbildung und Verschmutzung wird die Lebensdauer der Pumpe und der Dichtungen verringert. Zusätzlich sind die meisten Kühlerschutzmittel auf der Basis von Ethylenglykol, das ist giftig für Mensch und Tier.

N.B. **RAVENOL FGA Foodgrade Antifreeze Concentrate** darf nicht in Aggregaten mit verzinkten Oberflächen eingesetzt. Das Zink kann mit den Inhibitorbestandteilen reagieren, dadurch erfolgt eine Verschmutzung und Erschöpfung des Inhibitorsystems.

Der Zusatz von **RAVENOL FGA Foodgrade Antifreeze Concentrate** senkt den Wartungsaufwand für Ihr System und erhöht die Lebensdauer der Wärmeträgerflüssigkeit. Damit sichern Sie Ihre Ausrüstung und Ihre Investitionen.



Eigenschaften

RAVENOL FGA Foodgrade Antifreeze Concentrate bietet:

- **Korrosionsschutz:** Verlängern Sie die Lebensdauer Ihrer Anlage durch Schutz vor dem korrosiven Angriff von Wasser und nicht inhibierten Glykolen.
- **Sicherheit:** Beseitigen Sie die Gefahr des Auslaufens für Food und Non-Food-Anwendungen. Schützen Sie Ihre Mitarbeiter – einfach und sicher.
- **Sekundäre Erhitzung:** Wärmetauscheranlagen. Reduzieren Sie Ihre Systemwartungskosten und verlängern die Lebensdauer Ihrer Wärmeträgerflüssigkeit.
- **Einsatz Empfehlung:** In Gebieten mit hartem Wasser sollte **RAVENOL FGA Foodgrade Antifreeze Concentrate** mit demineralisiertem oder vollentsalztem Wasser verdünnt werden. Gelöste Mineralien im harten Wasser können mit den Inhibitoren reagieren und aus der Lösung ausfallen.
- **Sicherheit:** Die Sicherheit von Wärmeübertragungssystemen (Heizung, Lüftung, Klimaanlage), industriellen
- Wärmetauschern, Kühl- und Gefrieranlagen in der Lebensmittelindustrie hat oberste Priorität.
- **RAVENOL FGA Foodgrade Antifreeze Concentrate** auf Basis von Propylenglykol hat eine geringe Toxizität und die Handhabung durch die Mitarbeiter für die Wartung ist sicher.
- Propylenglykol wird auch in Lebensmitteln eingesetzt. Zusätzlich sind alle Inhaltsstoffe von **RAVENOL FGA Foodgrade Antifreeze Concentrate** zugelassene Lebensmittelzusätze.

Eigenschaften

Einheit

Daten

Prüfung nach

Alle Angaben entsprechen nach bestem Wissen dem derzeitigen Stand der Erkenntnisse und unserer Entwicklung. Änderungen bleiben vorbehalten. Alle Bezugnahme auf DIN-Normen dienen nur der Warenbeschreibung und stellen keine Garantie dar. Bei vorliegenden Problemfällen technische Beratung anfordern.

Stand: 14. Oktober 2019