



RAVENOL Frostlube F 22



ART.-NR. 1323351

10 L | 1323351-010

SPEZIFIKATIONEN ISO 6743/4-HV

RAVENOL Frostlube F 22 ist ein Spezialhydrauliköl auf Basis von Synthese- und Hydrocracköl mit hervorragenden Additiven zum Einsatz in schwerbelastete Hydraulikanlagen in der Industrie, für Erdbewegungsmaschinen und für Landmaschinen.

Durch die spezielle Formulierung gewährleisten wir eine hervorragende Kältestabilität, Korrosions- und Oxidationsschutz, Verschleißminderung und Verhinderung von Schaumbildung.

RAVENOL Frostlube F 22 ist ein hochwertiges, Verschleiß minderndes Hydrauliköl mit einem sehr hohen Viskositätsindex, guter Scherstabilität und ausgezeichnetem Tieftemperaturverhalten.

Anwendungshinweis

RAVENOL Frostlube F 22 eignet sich hervorragend für den Einsatz bei sehr niedrigen Temperaturen, z.B. Anlagen in Kühleinrichtungen oder beweglichen Einrichtungen, die im Freien unter schweren Winterbedingungen im Einsatz sind.

RAVENOL Frostlube F 22 ist speziell formuliert, so dass auch bei stark unterschiedlichen Temperaturen eine weitgehend gleichmäßige Viskosität gegeben ist.

RAVENOL Frostlube F 22 ist ein scherstabiles, hochwertiges Hydrauliköl und deshalb geeignet für den Einsatz unter harten Hydraulikbedingungen ohne Risiko für die Anlage. Wenn die Öltemperatur permanent über 80°C liegt, sollte das Hydrauliksystem unter Druck gesetzt werden, um den Ölverlust durch Verdampfung zu minimieren.

Klassifizierungen

RAVENOL Frostlube F 22 ist praxisbewährt und erprobt in Aggregaten mit Füllvorschrift:

Eigenschaften

RAVENOL Frostlube F 22 bietet:

- Einen sehr hohen Viskositätsindex, so dass das gute Schmiervermögen und der Schutz bei minimaler Viskositätsänderung über einen weiten Temperaturbereich gewährleistet ist.
- Einen niedrigen Pourpoint, dadurch wird der Einsatz bei sehr niedrigen Temperaturen ohne Risiko auf Erstarrung erlaubt.
- Eine sehr gute Oxidationsbeständigkeit und Scherstabilität, dadurch längere Ölstandzeit unter den meist harten Einsatzbedingungen.



- Schutz des Hydrauliksystems vor korrosiven Einwirkungen.
- Verschleißmindernde Wirkung.
- Längere Ölstandzeiten.

| Eigenschaften | Einheit | Daten | Prüfung nach |
|----------------------|--------------------|-------|--------------|
| Dichte bei 20°C | kg/m ³ | 839 | EN ISO 12185 |
| Farbe | | grün | visuell |
| Viskosität bei 100°C | mm ² /s | 6,5 | DIN 51 562 |
| Viskosität bei 40°C | mm ² /s | 22,9 | DIN 51 562 |
| Viskositätsindex VI | | 266 | DIN ISO 2909 |
| Pourpoint | °C | -63 | DIN ISO 3016 |
| Flammpunkt (COC) | °C | 172 | DIN ISO 2592 |

Alle Angaben entsprechen nach bestem Wissen dem derzeitigen Stand der Erkenntnisse und unserer Entwicklung. Änderungen bleiben vorbehalten. Alle Bezugnahme auf DIN-Normen dienen nur der Warenbeschreibung und stellen keine Garantie dar. Bei vorliegenden Problemfällen technische Beratung anfordern.

Stand: 23. Januar 2018