



RAVENOL Frostlube F 32



ART.-NR. 1323352

20L | 1323352-020

SPEZIFIKATIONEN LIEBHERR-KRÄNE
HERSTELLUNGSART MINERALISCH

RAVENOL Frostlube F 32 ist konzipiert auf Basis von ausgewählten mineralischen Grundölen für das Kälteverhalten und hochwertigen zinkfreien additiven inklusive Korrosions- und Oxidationsinhibitoren sowie Zusätze zur Verminderung des Verschleißes und der Schaumbildung.

RAVENOL Frostlube F 32 ist ein hochwertiges, verschleiß minderndes Hydrauliköl mit einem sehr hohen Viskositätsindex, guter Scherstabilität und ausgezeichnetem Tieftemperaturverhalten.

Anwendungshinweis

RAVENOL Frostlube F 32 eignet sich hervorragend für den Einsatz bei sehr niedrigen Temperaturen bis -40°C , z.B. Anlagen in Kühleinrichtungen oder beweglichen Einrichtungen (z.B. Windräder) oder Kräne, die im Freien unter arktischen Bedingungen im Einsatz sind. Einsatz auch in Bau-, Forstmaschinen und landwirtschaftlichen Fahrzeugen.

RAVENOL Frostlube F 32 ist speziell formuliert, so dass auch bei stark unterschiedlichen Temperaturen eine weitgehend gleichmäßige Viskosität gegeben ist.

RAVENOL Frostlube F 32 ist ein scherstabiles, hochwertiges Hydrauliköl und deshalb geeignet für den Einsatz unter harten Hydraulikbedingungen ohne Risiko für die Anlage. Die Öltemperatur sollte 70°C nicht überschreiten.

Eigenschaften

RAVENOL Frostlube F 32 bietet:

- Einen sehr hohen Viskositätsindex, so dass das gute Schmiervermögen und der Schutz bei minimaler Viskositätsänderung über einen weiten Temperaturbereich gewährleistet ist.
- Einen niedrigen Pourpoint, dadurch wird der Einsatz bei sehr niedrigen Temperaturen ohne Risiko auf Erstarrung erlaubt.
- Eine sehr gute Oxidationsbeständigkeit und Scherstabilität, dadurch längere Ölstandzeit unter den meist harten Einsatzbedingungen.
- Schutz des Hydrauliksystems vor korrosiven Einwirkungen.
- Verschleißmindernde Wirkung.
- Last-Aufnahmefähigkeit.



- Längere Ölstandzeiten.

Eigenschaften	Einheit	Daten	Prüfung nach
Dichte bei 20°C	kg/m ³	877,0	EN ISO 12185
Aussehen/Farbe		klar	visuell
Viskosität bei 100°C	mm ² /s	9,9	DIN 51 562
Viskosität bei 40°C	mm ² /s	33,8	DIN 51 562
Viskositätsindex VI		300	DIN ISO 2909
Pourpoint	°C	-60	DIN ISO 3016
Flammpunkt	°C	98	DIN ISO 2592

Alle Angaben entsprechen nach bestem Wissen dem derzeitigen Stand der Erkenntnisse und unserer Entwicklung. Änderungen bleiben vorbehalten. Alle Bezugnahme auf DIN-Normen dienen nur der Warenbeschreibung und stellen keine Garantie dar. Bei vorliegenden Problemfällen technische Beratung anfordern.

Stand: 13. November 2018