



## RAVENOL GFE SAE 5W-20



**VIKOSITÄT** 5W-20

**SPEZIFIKATIONEN** API SN PLUS | API SP (RC) | ILSAC GF-6A

**HERSTELLUNGSART** SYNTHETISCH

**FREIGABE** GM DEXOS1™ GEN 2 | LIZENSIERT: API SP RESOURCE CONSERVING, API SN PLUS; ILSAC GF-6A

**EMPFEHLUNGEN** FORD WSS-M2C945-B1 | CHRYSLER MS-13340 | CHRYSLER MS-6395 | FORD WSS-M2C960-A

### ART.-NR. 1111111

1L		1111111-001
4 L		1111111-004
5 L		1111111-005
20 L		1111111-020
20 L		1111111-B20
60 L		1111111-060
60 L		1111111-D60
208 L		1111111-208
208 L		1111111-D28
1000 L		1111111-700

**RAVENOL GFE SAE 5W-20** ist ein synthetisches Leichtlauf-Motorenöl mit CleanSynto® Technologie für PKW Benzin- und Dieselmotoren mit und ohne Turboaufladung und Direkteinspritzer.

**RAVENOL GFE SAE 5W-20** erreicht durch seine Formulierung mit speziellen Grundölen einen hohen Viskositätsindex.

Das exzellente Kaltstartverhalten sorgt für eine optimale Schmiersicherheit in der Kaltlaufphase.

Durch eine deutliche Kraftstoffersparnis trägt **RAVENOL GFE SAE 5W-20** durch Reduzierung der Emissionen zur Schonung der Umwelt bei.

**RAVENOL GFE SAE 5W-20** sorgt für eine Minimierung von Reibung, Verschleiß und Kraftstoffverbrauch und hat exzellente Kaltstarteigenschaften.

**RAVENOL GFE SAE 5W-20** erfüllt die Spezifikation WSS-M2C945-B1 und API SN PLUS und kann daher das Problem der vorzeitigen Zündung (Pre-ignition) bei niedriger Geschwindigkeit reduzieren.

Verlängerte Ölwechselintervalle gemäß Herstellervorschrift.

## Anwendungshinweis

**RAVENOL GFE SAE 5W-20** ist ein universelles Kraftstoff sparendes Motorenöl, ein Spitzenprodukt für moderne PKW-Benzin- und Dieselmotoren.

## Eigenschaften

**RAVENOL GFE SAE 5W-20** bietet:

- Garantiert eine schnellstmögliche Durchölung des Motors
- Hat einen hohen Fuel Economy (FE)-Effekt aufgrund der verwendeten Grundöle und Additive. Geringe Verdampfungsneigung, dadurch niedriger Ölverbrauch.
- Bietet Sicherheit gegen Verschlammungen, Verkokungen, Verlackungen und Korrosion auch unterungünstigen Einsatzbedingungen. Keine ölbedingten Ablagerungen in Brennräumen, in der



Kolbenringzone und an Ventilen.

- Die Funktion der Hydrostößel ist bei allen Temperaturen gewährleistet.
- Stabiles Motorenöl, keine NOx- Oxidation.
- Gute Rußpartikelabsorption und –Dispersion.
- Neutral gegenüber Dichtungsmaterialien.



Eigenschaften	Einheit	Daten	Prüfung nach
Dichte bei 20°C	kg/m <sup>3</sup>	846,0	EN ISO 12185
Aussehen/Farbe		gelbbraun	visuell
Viskosität bei 100°C	mm <sup>2</sup> /s	8,6	DIN 51562-1
Viskosität bei 40°C	mm <sup>2</sup> /s	47,1	DIN 51562-1
Viskositätsindex VI		163	DIN ISO 2909
HTHS bei 150°C	mP? <sup>*</sup> s	2,94	ASTM D5481
CCS Viskosität bei -30°C	mPa*s	3650	ASTM D5293
Low Temp. Pumping viscosity -35°C (MRV)	mPa*s	9630	ASTM D 4684
Pourpoint	°C	-36	DIN ISO 3016
Noack Verdampfungstest	% M/M	10,8	ASTM D5800
Flammpunkt	°C	232	DIN ISO 2592
TBN	mg KOH/g	8,8	ASTM D2896
Sulfatasche	%m	0,94	DIN 51 575

Alle Angaben entsprechen nach bestem Wissen dem derzeitigen Stand der Erkenntnisse und unserer Entwicklung. Änderungen bleiben vorbehalten. Alle Bezugnahme auf DIN-Normen dienen nur der Warenbeschreibung und stellen keine Garantie dar. Bei vorliegenden Problemfällen technische Beratung anfordern.

Stand: 01. Februar 2021