



## RAVENOL HDT Heavy Duty Truck Cool. Premix -40°C



ART.-NR. 1410116

1,5 L | 1410116-150  
5 L | 1410116-005  
10 L | 1410116-010  
20 L | 1410116-020

**EMPFEHLUNGEN** VERLÄNGERTE LEBENSDAUER DURCH SCA - SUPPLEMENTAL COOLANT ADDITIVES | DETROIT DIESEL CORPORATION TMC RP329 TYPE A | DETROIT DIESEL CORPORATION 7SE298 | CUMMINS SB 3666132 | CUMMINS CES 14603 | CATERPILLAR EC-1 | ASTM D6210 TYP I-FF | ASTM D3306 | ASTM D4985

**RAVENOL HDT Heavy Duty Truck Cool. Premix -40°C** ist ein anwendungsfertiges, bereits mit Wasser vorgemischtes auf Ethylenglykol aufgebautes und bewährtes Kühlerschutzmittel, das auf Basis silikatarmer Verbindungen mit Nitrit- und Molybdatbestandteilen entwickelt wurde. **RAVENOL HDT Heavy Duty Truck Cool. Premix -40°C** wird als Kühl- und Wärmeübertragungsflüssigkeit in Verbrennungsmotoren eingesetzt, insbesondere für „Heavy Duty“ Applikationen.

**RAVENOL HDT Heavy Duty Truck Cool. Premix -40°C** eignet sich für Benzin-, Diesel- und Erdgasmotoren in Fahrzeugen oder im industriellen Einsatz und wird speziell für hochleistungsfähige Motoren empfohlen, in welchen ein Hochtemperaturschutz für Aluminium von großer Bedeutung ist.

Entscheidend für die Qualität eines Kühlerschutzmittels ist nicht mehr nur die Frostschutzwirkung (die bei einem Produkt auf Ethylenglykol-Basis automatisch vorhanden ist), sondern die Rostschutzwirkung.

Deshalb unterwerfen die Automobilhersteller die Kühlerfrostschutzmittel langwierigen Korrosions- und Kavitationstests.

## Anwendungshinweis

**RAVENOL HDT Heavy Duty Truck Cool. Premix -40°C** ist eine bereits vorgemischte Kühlflüssigkeit mit Frost- und Rostschutzwirkung für den Ganzjahreseinsatz in NFZ-Motoren.

Auch im Sommer muss ausreichend Kühlerschutzmittel im Kühlwasser enthalten sein, um guten Korrosions- und Überhitzungsschutz zu gewährleisten.

Gebrauchsanweisung: Fehlmengen im Kühler mit **RAVENOL HDT Heavy Duty Truck Cool. Premix -40°C** auffüllen.

## Eigenschaften

**RAVENOL HDT Heavy Duty Truck Cool. Premix -40°C** bietet:

- optimierte Zusammenstellung an Inhibitoren gewährleisten effektiven Korrosions- und Aluminiumschutz
- Exzellenten Kavitationsschutz
- Keine Kalkablagerungen durch phosphatfreie Inhibitorenmischung



- Keine Gelbildung und Ausfälle
- Einheitliche und homogene Schutzschicht durch hochentwickelte silikatfreie Inhibitorenmischung



Eigenschaften	Einheit	Daten	Prüfung nach
Dichte bei 20°C	kg/m <sup>3</sup>	1080	EN ISO 12185
Farbe		grün	visuell
pH-Wert bei 20°C		8,0	ASTM D 1287
Gefrierpunkt	°C	-40	ASTM D 1177

Alle Angaben entsprechen nach bestem Wissen dem derzeitigen Stand der Erkenntnisse und unserer Entwicklung. Änderungen bleiben vorbehalten. Alle Bezugnahme auf DIN-Normen dienen nur der Warenbeschreibung und stellen keine Garantie dar. Bei vorliegenden Problemfällen technische Beratung anfordern.

Stand: 13. Januar 2020