



RAVENOL HVE High Viscosity Ester Oil SAE 10W-50



VISKOSITÄT 10W-50
SPEZIFIKATIONEN API SN | API CF | ACEA A3/B4
HERSTELLUNGSART SYNTHETISCH

Das synthetische Motorenöl **RAVENOL HVE High Viscosity Ester Oil SAE 10W-50** ist eine neue Entwicklung mit einer einzigartigen Formulierung speziell für Fahrzeuge mit hohen Laufleistungen ab ca. 100.000 km.

ART.-NR. 1115101

1 L | 1115101-001
5 L | 1115101-005
20 L | 1115101-020
20 L | 1115101-B20
1000 L | 1115101-700

RAVENOL HVE High Viscosity Ester Oil SAE 10W-50 wird besonders empfohlen für Fahrzeuge für Otto- und Dieselmotoren mit hohem Kilometerstand mit und ohne Turboaufladung und Direkteinspritzer. Dank unserer außergewöhnlich pflegenden und reinigenden Additive im **RAVENOL HVE High Viscosity Ester Oil SAE 10W-50** werden kritische Motorenteile revitalisiert und Dichtungen besonders geschützt. Dadurch kann die Lebensdauer, besonders schon älterer Fahrzeuge mit großer Fahrleistung verlängert werden.

RAVENOL HVE High Viscosity Ester Oil SAE 10W-50 verfügt über eine ausgezeichnete Schmierfilmhafung und eine sehr gute Scherstabilität und trägt durch die zugefügten Pflegezusätze gleichzeitig zur Reduzierung des Ölverbrauchs und dem Schutz vor Verschlämmung und Verschleiß bei

Anwendungshinweis

RAVENOL HVE High Viscosity Ester Oil SAE 10W-50 ist für den ganzjährigen Einsatz in Benzin- und Dieselmotoren mit hoher Laufleistung ab 100.000 km bestens geeignet und unterstützt niedrigen Ölverbrauch. Eine hohe Motorensauberkeit ist garantiert.

RAVENOL HVE High Viscosity Ester Oil SAE 10W-50 verlängert die Lebensdauer des Motors in älteren Fahrzeugen durch die Reduzierung des Ölverbrauchs und durch den Schutz vor Verschlämmung und Verschleiß. Eine hervorragende Motorensauberkeit ist garantiert.

Eigenschaften

RAVENOL HVE High Viscosity Ester Oil SAE 10W-50 bietet:

- Hochwertigen Verschleißschutz, wichtig bei großen Laufleistungen und unzureichenden Ölwechseln
- Kraftstoffeinsparung durch Leichtlaufeigenschaften
- Hervorragende Detergent- und Dispersanteigenschaften zur Verhinderung von Schlamm- und Verschleißbildung
- Reduzierung des Ölverbrauchs
- Lange Lebensdauer durch hohe Oxidationsstabilität
- Ein hervorragendes Kaltstartverhalten
- Ein sehr gutes Viskositäts-Temperatur-Verhalten



- Eine geringe Verdampfungsneigung
- Katalysatoreignung

Eigenschaften	Einheit	Daten	Prüfung nach
Dichte bei 20°C	kg/m ³	852	EN ISO 12185
Aussehen/Farbe		braun	visuell
Viskosität bei 100°C	mm ² /s	17,15	DIN 51 562
Viskosität bei 40°C	mm ² /s	115,0	DIN 51 562
Viskositätsindex VI		163	DIN ISO 2909
CCS Viskosität bei -25°C	mPa*s	5050	ASTM D5293
Pourpoint	°C	-36	DIN ISO 3016
Flammpunkt	°C	240	DIN ISO 2592

Alle Angaben entsprechen nach bestem Wissen dem derzeitigen Stand der Erkenntnisse und unserer Entwicklung. Änderungen bleiben vorbehalten. Alle Bezugnahme auf DIN-Normen dienen nur der Warenbeschreibung und stellen keine Garantie dar. Bei vorliegenden Problemfällen technische Beratung anfordern.

Stand: 12. Mai 2020