



RAVENOL HVT High Viscosity Turbo Oil SAE 5W-50



VISSKOSITÄT 5W-50
SPEZIFIKATIONEN API SN | API CF | ACEA A3/B4
HERSTELLUNGSART SYNTHETISCH

Das synthetische Motorenöl **RAVENOL HVT High Viscosity Turbo Oil SAE 5W-50** ist eine Entwicklung mit einer einzigartigen Formulierung speziell für Fahrzeuge mit hohen Laufleistungen ab ca. 100.000 km.

ART.-NR. 1116102

1 L	1116102-001
5 L	1116102-005
20 L	1116102-020
20 L	1116102-B20
60 L	1111127-060
60 L	1116102-D60
208 L	1116102-208
208 L	1111127-D28
1000 L	1116102-700

RAVENOL HVT High Viscosity Turbo Oil SAE 5W-50 wird besonders empfohlen für Fahrzeuge für Otto- und Dieselmotoren mit hohem Kilometerstand mit und ohne Turboaufladung und Direkteinspritzer. Dank der außergewöhnlich pflegenden und reinigenden Additive im **RAVENOL HVT High Viscosity Turbo Oil SAE 5W-50** werden kritische Motorenteile revitalisiert und Dichtungen besonders geschützt. Dadurch kann die Lebensdauer, besonders schon älterer Fahrzeuge mit großer Fahrleistung verlängert werden.

RAVENOL HVT High Viscosity Turbo Oil SAE 5W-50 verfügt über eine ausgezeichnete Schmierfilmhafung und eine sehr gute Scherstabilität und trägt durch die zugefügten Pflegezusätze gleichzeitig zur Reduzierung des Ölverbrauchs und dem Schutz vor Verschlämmung und Verschleiß bei.

Anwendungshinweis

RAVENOL HVT High Viscosity Turbo Oil SAE 5W-50 ist für den ganzjährigen Einsatz in Benzin- und Dieselmotoren mit hoher Laufleistung ab 100.000 km bestens geeignet und unterstützt niedrigen Ölverbrauch. Eine hohe Motorensauberkeit ist garantiert.

RAVENOL HVT High Viscosity Turbo Oil SAE 5W-50 verlängert die Lebensdauer des Motors in älteren Fahrzeugen durch die Reduzierung des Ölverbrauchs und durch den Schutz vor Verschlämmung und Verschleiß. Eine hervorragende Motorensauberkeit ist garantiert.

Eigenschaften

RAVENOL HVT High Viscosity Turbo Oil SAE 5W-50 bietet:

- Hohen Verschleißschutz und Katalysatoreignung
- Kraftstoffeinsparung durch Leichtlaufeigenschaften
- Hervorragende Detergent- und Dispersanteigenschaften zur Verhinderung von Schlamm- und Rußbildung
- Reduzierung des Ölverbrauchs durch geringe Verdampfungsneigung
- Lange Lebensdauer durch hohe Oxidationsstabilität
- Ein hervorragendes Kaltstartverhalten durch Spezialzusätze
- Ein sehr gutes Viskositäts-Temperatur-Verhalten



Eigenschaften	Einheit	Daten	Prüfung nach
Dichte bei 20°C	kg/m ³	847	EN ISO 12185
Aussehen/Farbe		braun	visuell
Viskosität bei 100°C	mm ² /s	20,4	DIN 51 562
Viskosität bei 40°C	mm ² /s	129,3	DIN 51 562
Viskositätsindex VI		182	DIN ISO 2909
HTHS bei 150°C	mP? [*] s	4,7	ASTM D5481
CCS Viskosität bei -30°C	mPa*s	6120	ASTM D5293
Low Temp. Pumping viscosity (MRV) bei -35°C	mPa*s	50.500	ASTM D4684
Pourpoint	°C	-43	DIN ISO 3016
Noack Verdampfungstest	% M/M	6,3	ASTM D5800/b
Flammpunkt	°C	242	DIN ISO 2592
TBN	mg KOH/g	10,8	ASTM D2896
Sulfatasche	%m	1,25	DIN 51 575

Alle Angaben entsprechen nach bestem Wissen dem derzeitigen Stand der Erkenntnisse und unserer Entwicklung. Änderungen bleiben vorbehalten. Alle Bezugnahme auf DIN-Normen dienen nur der Warenbeschreibung und stellen keine Garantie dar. Bei vorliegenden Problemfällen technische Beratung anfordern.

Stand: 11. Februar 2021