



## RAVENOL Hydraulikoel TS 46 (HLP)



**SPEZIFIKATIONEN** DIN 51524-2 (HLP), ISO 6743-4 HM

**HERSTELLUNGSART** MINERALISCH

**EMPFEHLUNGEN** AFNOR NF E 48-603 HM, ASTM D6158, GB 111118.1 L-HM (CONVENTIONAL), ISO 11158 HM, JCMAS HK | EATON VICKERS I-286-S, M-2950-S, FIVES CINCINNATI P-55, P-70, GENERAL MOTORS LH-02-1-04, LS-2, METSO | MÜLLER WEINGARTEN, SAUER-DANFOSS 520L0463, ZF TE-ML 07H

### ART.-NR. 1323105

1 L | 1323105-001  
5 L | 1323105-005  
20 L | 1323105-020  
20 L | 1323105-B20  
208 L | 1323105-208  
208 L | 1323105-D28  
1000 L | 1323105-700

**RAVENOL Hydraulikoel TS 46 (HLP)** ist ein optimal legiertes mineralisches Hydraulikoel mit einem hohen Leistungsniveau und einem breiten Anwendungsbereich innerhalb der gesamten Industrie.

**RAVENOL Hydraulikoel TS 46 (HLP)** bietet durch wirksame Zusätze einen ausgezeichneten Verschleißschutz auch unter extremen Belastungen.

**RAVENOL Hydraulikoel TS 46 (HLP)** zeichnet sich besonders durch ein gutes Viskositäts-Temperaturverhalten, hohe Alterungsbeständigkeit und zuverlässigen Korrosionsschutz aus.

## Anwendungshinweis

**RAVENOL Hydraulikoel TS 46 (HLP)** ist in allen Hydraulikanlagen universell einsetzbar.

**RAVENOL Hydraulikoel TS 46 (HLP)** wird empfohlen für thermisch hochbelastete Hydraulikanlagen mit Hochdruckpumpen aller Ausführungen, in empfindlichen Steuerungssystemen.

Ebenfalls kann **RAVENOL Hydraulikoel TS 46 (HLP)** für Hydrauliken in der Landwirtschaft, zur Versorgung von Kleingetrieben und zur Verwendung in Umlaufsystemen eingesetzt werden.

## Eigenschaften

**RAVENOL Hydraulikoel TS 46 (HLP)** bietet:

- Hohes Leistungsniveau
- Sehr gutes Viskositäts-Temperaturverhalten
- Hohe Alterungsbeständigkeit
- Ausgezeichneter Verschleißschutz
- Zuverlässiger Korrosionsschutz
- Neutral gegenüber Dichtungsmaterialien



Eigenschaften	Einheit	Daten	Prüfung nach
Dichte bei 20°C	kg/m <sup>3</sup>	871,5	EN ISO 12185
Farbe		gelbbraun	visuell
Viskosität bei 100°C	mm <sup>2</sup> /s	6,8	DIN 51 562
Viskosität bei 40°C	mm <sup>2</sup> /s	46,1	DIN 51 562
Viskositätsindex VI		100	DIN ISO 2909
Pourpoint	°C	-27	DIN ISO 3016
Flammpunkt (COC)	°C	238	DIN ISO 2592
FZG-Test A/8,3/90 Schadenkraftstufe		12	DIN 51354 T2
Alterungsstabilität, TOST	H	2000	DIN 51 587
Demulgierverhalten		40 ml/40 ml/10 min.	-

Alle Angaben entsprechen nach bestem Wissen dem derzeitigen Stand der Erkenntnisse und unserer Entwicklung. Änderungen bleiben vorbehalten. Alle Bezugnahme auf DIN-Normen dienen nur der Warenbeschreibung und stellen keine Garantie dar. Bei vorliegenden Problemfällen technische Beratung anfordern.

Stand: 04. Dezember 2020