



RAVENOL Hydrauliköl TS 68 (HLP)



ART.-NR. 1323106

20 L | 1323106-020
20 L | 1323106-B20
208 L | 1323106-208
208 L | 1323106-D28
1000 L | 1323106-700

HERSTELLUNGSART MINERALISCH

EMPFEHLUNGEN SIS SS 155434 | ZF TE-ML 07H | METSO | GENERAL MOTORS LH-02-1-04 | FIVES CINCINNATI P-70 | FIVES CINCINNATI P-55 | ATOS | US STEEL 126 | ISO 11158 HM | GB 111118.1 L-HM (CONVENTIONAL) | ASTM D6158 | VICKERS-PUMPENTEST FZG-TEST A 8 3/90: DIE 12. LASTSTUFE WIRD SICHER ERREICHT | MIL-PRF-17672E | SAE MS1004 HM | SEB 181 222 | SWEDISH STANDARD SS 155434 | US STEEL 127 | US STEEL 136 | VDMA 24318 | BOSCH REXROTH RE 90220 | CETOP RP 91H HM | DANIELI HYDRAULICS | DENISON HF-0 | DENISON HF-1 | DENISON HF-2 | EATON VICKERS I-286-S | EATON VICKERS M-2950-S | GENERAL MOTORS LS-2 | MÜLLER WEINGARTEN | SAUER-DANFOSS 520L0463 | HOESCH HWN 2333

RAVENOL Hydrauliköl TS 68 (HLP) ist ein optimal legiertes mineralisches Hydrauliköl mit einem hohen Leistungsniveau und einem breiten Anwendungsbereich innerhalb der gesamten Industrie.

RAVENOL Hydrauliköl TS 68 (HLP) bietet durch wirksame Zusätze einen ausgezeichneten Verschleißschutz auch unter extremen Belastungen.

RAVENOL Hydrauliköl TS 68 (HLP) zeichnet sich besonders durch ein gutes Viskositäts-Temperaturverhalten, hohe Alterungsbeständigkeit und zuverlässigen Korrosionsschutz aus.

Anwendungshinweis

RAVENOL Hydrauliköl TS 68 (HLP) ist in allen Hydraulikanlagen universell einsetzbar.

RAVENOL Hydrauliköl TS 68 (HLP) wird empfohlen für thermisch hochbelastete Hydraulikanlagen mit Hochdruckpumpen aller Ausführungen, in empfindlichen Steuerungssystemen.

Ebenfalls kann **RAVENOL Hydrauliköl TS 68 (HLP)** für Hydrauliken in der Landwirtschaft, zur Versorgung von Kleingetrieben und zur Verwendung in Umlaufsystemen eingesetzt werden.

Eigenschaften

RAVENOL Hydrauliköl TS 68 (HLP) bietet:

- Hohes Leistungsniveau
- Sehr gutes Viskositäts-Temperaturverhalten
- Hohe Alterungsbeständigkeit
- Ausgezeichneter Verschleißschutz
- Zuverlässiger Korrosionsschutz



- Neutral gegenüber Dichtungsmaterialien

| Eigenschaften | Einheit | Daten | Prüfung nach |
|----------------------|--------------------|-------|--------------|
| Dichte bei 20°C | kg/m ³ | 869 | EN ISO 12185 |
| Farbe | | gelb | visuell |
| Viskosität bei 100°C | mm ² /s | 68,0 | DIN 51 562 |
| Viskosität bei 40°C | mm ² /s | 9,0 | DIN 51 562 |
| Viskositätsindex VI | | 109 | DIN ISO 2909 |
| Pourpoint | °C | -21 | DIN ISO 3016 |
| Flammpunkt (COC) | °C | 262 | DIN ISO 2592 |

Alle Angaben entsprechen nach bestem Wissen dem derzeitigen Stand der Erkenntnisse und unserer Entwicklung. Änderungen bleiben vorbehalten. Alle Bezugnahme auf DIN-Normen dienen nur der Warenbeschreibung und stellen keine Garantie dar. Bei vorliegenden Problemfällen technische Beratung anfordern.

Stand: 12. Mai 2020