



RAVENOL Hydrauliköl TSX 32 (HVLP)



ART.-NR. 1323204

20L | 1323204-020
20 L | 1323204-B20
1000 L | 1323204-700

SPEZIFIKATIONEN SAE MS1004 |JCMAS HK VG32W |ISO 6743-4 HV |ISO 11158 HV |GB 111118.1 L-HV |CETOP RP 91H HV |AFNOR NFE 48-690/1 |AFNOR NFE 48-603 HV |DIN 51524 TEIL 3 HVLP |US STEEL 127 |US STEEL 136

EMPFEHLUNGEN BOSCH REXROTH RE90220 | DENISON HF-0 | DENISON HF-1 | DENISON HF-2 | EATON VICKERS I-286-S | EATON VICKERS M-2950-S | FIVES CINCINNATI P-68 | GENERAL MOTORS LS-2 | GENERAL MOTORS LH-03-1-04 | SAUER-DANFOSS 520L0463

RAVENOL Hydraulikoel TSX 32 (HVLP) ist ein hochwertiges Mehrbereichs-Hydrauliköl Typ HVLP, das auf Basis besonders ausgewählter solventraffinierter Grundöle konzipiert ist.

Es zeichnet sich besonders durch einen hohen stabilen Viskositätsindex und zuverlässigen Korrosionsschutz aus. Wirksame Zusätze bieten auch unter extremen Belastungen einen ausgezeichneten Verschleißschutz. Das Verhalten gegenüber Dichtungsmaterialien ist neutral.

Anwendungshinweis

RAVENOL Hydraulikoel TSX 32 (HVLP) eignet sich hervorragend für schwerbelastete Hydraulikanlagen in der Industrie, für Erdbewegungsmaschinen und für Landmaschinen. Bevorzugter Einsatz, wenn die Betriebstemperaturen stark schwanken.

Darf nicht eingesetzt werden, wenn in den Hydraulikanlagen Silber und/oder versilberte Bau- und Betriebselemente vorhanden sind.

Eigenschaften

RAVENOL Hydraulikoel TSX 32 (HVLP) bietet:

- einen hohen, stabilen Viskositätsindex
- ausgezeichneten Schutz vor Verschleiß
- weitestgehenden Schutz vor Korrosion
- ein sehr gutes Luft- und Wasserabscheidevermögen zur Verhinderung von Schaumbildung
- neutrales Verhalten gegenüber Dichtungen aus Kunststoffen
- einen sehr niedrigen Fließpunkt



| Eigenschaften | Einheit | Daten | Prüfung nach |
|----------------------|--------------------|------------|--------------|
| Dichte bei 20°C | kg/m ³ | 851 | EN ISO 12185 |
| Farbe | | gelb-braun | visuell |
| Viskosität bei 100°C | mm ² /s | 6,3 | DIN 51 562 |
| Viskosität bei 40°C | mm ² /s | 32,0 | DIN 51 562 |
| Viskositätsindex VI | | 152 | DIN ISO 2909 |
| Pourpoint | °C | -39 | DIN ISO 3016 |
| Flammpunkt (COC) | °C | 215 | DIN ISO 2592 |
| TBN | mg KOH/g | 0,4 | ASTM D2896 |
| Sulfatasche | %m | 0,06 | DIN 51 575 |

Alle Angaben entsprechen nach bestem Wissen dem derzeitigen Stand der Erkenntnisse und unserer Entwicklung. Änderungen bleiben vorbehalten. Alle Bezugnahme auf DIN-Normen dienen nur der Warenbeschreibung und stellen keine Garantie dar. Bei vorliegenden Problemfällen technische Beratung anfordern.

Stand: 24. Januar 2020