



RAVENOL KFZ-Fließfett ZSA



SPEZIFIKATIONEN DIN 51 502: GP00K-30, ISO 6743 TEIL 9: ISO-L-XCCEB00

FREIGABE MAN 283 LI-P 00/000 | MB-FREIGABE 264.0 | WILLY VOGEL AG FÜR DEN EINSATZ IN VOGEL FF ZSA (MAX. VERTEILERANSCHLUSSWERT BEI 20 M HAUPTLEITUNGSLÄNGE 10 CM³, KANN UNTERHALB VON 12 M HAUPTLEITUNGSLÄNGER AUF 20 CM³ ERHÖHT WERDEN. EINSATZGRENZE -20°C).

ART.-NR. 1340107

1 kg | 1340107-001
5 kg | 1340107-005
10 kg | 1340107-010
15 kg | 1340107-015
25 kg | 1340107-025
180 kg | 1340107-180

RAVENOL KFZ-Fließfett ZSA ist ein Lithium-verseiftes EP Fett für mobile Zentralschmierungsanlagen.

Anwendungshinweis

RAVENOL KFZ-Fließfett ZSA wird empfohlen für Zentralschmierungsanlagen von Willy Vogel, Mercedes-Benz und MAN.

Eigenschaften

RAVENOL KFZ-Fließfett ZSA bietet:

- Sehr gute thermische Stabilität
- Sehr gute Haftung auf metallischen Oberflächen
- Hervorragende Pumpbarkeit, auch bei niedrigen Temperaturen
- Sehr guten Korrosions-, Oxidations- und Verschleißschutz.
- Extreme Scherstabilität
- Kann über große Strecken über kleine Querschnitte bei wechselnden klimatischen Bedingungen gefördert werden.



Eigenschaften	Einheit	Daten	Prüfung nach
Farbe		grün	visuell
Verdicker		Lithium Soap	Complex -
NLGI-Klasse		00	DIN 51 818
DIN-Produkt-Klassifikation		GP00K-30	DIN 51 502
ISO-Produkt-Klassifikation		ISO-L-XCCEB00	ISO 6743 T.9
Einsatz-Temperatur-Bereich	°C	-30 /+120	DIN 51 825
max. kurzfristige Gebrauchstemperatur	°C	120	-
Walk-Penetration 60 strokes	mm/10 bei 25 °C	400-430	ISO 2137
Korrosion (SKF Emcor dest. Wasser)	Korr. Grad	1	DIN 51 802
Tropfpunkt	°C	185	DIN ISO 2176
Kupferkorrosion (24h/120°C)		1	DIN 51 811
Wasserbeständigkeit (3h/90°C)	°C	1-90	DIN 51 807 T.1
VKA Schweißkraft	N	unter 2000	DIN 51 350 T.4
Kinematische Viskosität (Basisöl)	mm ² /s bei 40°C	40	DIN 51562-1

Alle Angaben entsprechen nach bestem Wissen dem derzeitigen Stand der Erkenntnisse und unserer Entwicklung. Änderungen bleiben vorbehalten. Alle Bezugnahme auf DIN-Normen dienen nur der Warenbeschreibung und stellen keine Garantie dar. Bei vorliegenden Problemfällen technische Beratung anfordern.

Stand: 25. Juli 2016