



RAVENOL LTC Concentrate Protect C12++



ART.-NR. 1410125

1,5 L | 1410125-150
5 L | 1410125-005
10 L | 1410125-010
20 L | 1410125-020
20 L | 1410125-B20
1000 L | 1410125-700

FREIGABE FREIGEGERBEN NACH VW TL 774, AUSFÜHRUNG G
EMPFEHLUNGEN MB 325.6 | CHRYSLER MS.90032 | MAN 324 TYP SI-OAT | MB 325.5 | MOPAR 68163849AA | MOPAR 68163848AA | PORSCHE (AB BJ. 97) BOXSTER, CAYMAN, CAYENNE, PANAMERA | SCANIA TB 1451 | VW G012A8GM1 | VW G012A8GM8 | VW G012A8GM9

RAVENOL LTC Concentrate Protect C12++ ist ein umweltfreundliches Kühlerschutzmittel für Kühlkreisläufe von Verbrennungsmotoren auf Basis von 1.2- Ethandiol (Monoethylenglykol), das einen wartungsfreien Korrosions- und Frostschutz gewährleistet. Das Produkt ist auf Basis einer bewährten Inhibitor Entwicklung durch Kombination von Silikaten mit der organischen Additiv-Technologie OAT als Langzeit-Kühlerschutz formuliert.

Entscheidend für die Qualität eines Kühlerschutzmittels ist nicht mehr nur die Frostschutzwirkung (die bei einem Produkt auf Ethylenglykol-Basis automatisch vorhanden ist), sondern die Rostschutzwirkung.

Deshalb unterwerfen die Automobilhersteller die Kühlerschutzmittel langwierigen Korrosions- und Kavitationstests.

RAVENOL LTC Concentrate Protect C12++ schützt das Kühlsystem vor Korrosion, Frost und im Sommer vor Überhitzung.

Anwendungshinweis

RAVENOL LTC Concentrate Protect C12++ mit Frost- und Rostschutzwirkung für den Ganzjahreseinsatz in Vollaluminiummotoren.

Anwendung nach Mischungstabelle. Herstellervorschriften beachten.

Gebrauchsanweisung: Kühlsystem säubern, Dichtigkeit prüfen, durchspülen.

RAVENOL LTC Lobrid Technology Coolant Concentrate mit frischem Wasser (lt. Mischungstabelle) mischen und einfüllen. Motor und Heizung warmlaufen lassen, Fehlmeng mit dem Kühlerfrostschutz auffüllen.

Mischungstabelle:

Frostschutz bis ca.	Anteile Frostschutz	Anteile Wasser
- 12°C	25 %	75 %
- 20°C	35 %	65 %
- 37°C	50 %	50 %



Eigenschaften

RAVENOL LTC Concentrate Protect C12++ bietet:

- Ausgezeichnete Eignung für Vollaluminiummotoren
- Gute Reservealkalität
- Optimaler Korrosionsschutz durch hochwertige Korrosionszusätze für alle im Kühlsystem verwendeten Metalle und Metall-Legierungen einschließlich Aluminium
- Verhinderung von Ablagerungen und Schaumbildung im Kühlsystem
- Elastomerverträglichkeit mit den in Kühlern von KFZ verwendeten Elastomeren
- Mischbarkeit mit anderen Kühlerfrostschutzsorten

Eigenschaften	Einheit	Daten	Prüfung nach
Dichte bei 20°C	kg/m ³	1120	EN ISO 12185
Farbe		violett	visuell
Flammpunkt	°C	110	DIN 51 758
Siedepunkt	°C	175	ASTM D 1120
pH-Wert (50 %, 20°C)		7,8	ASTM D 1287
Reservealkalität	ml 0,1 n HCL	5,5	ASTM D 1121
Wassergehalt	Gew.-%	5	ASTM D 1123
Gefrierpunkt (50 %-Lösung)	°C	-37	ASTM D 1177

Alle Angaben entsprechen nach bestem Wissen dem derzeitigen Stand der Erkenntnisse und unserer Entwicklung. Änderungen bleiben vorbehalten. Alle Bezugnahme auf DIN-Normen dienen nur der Warenbeschreibung und stellen keine Garantie dar. Bei vorliegenden Problemfällen technische Beratung anfordern.

Stand: 01. Februar 2021