



## RAVENOL Motobike V-Twin SAE 20W-50 Fullsynth.



**VISKOSITÄT** 20W-50

**SPEZIFIKATIONEN** JASO MA2

**HERSTELLUNGSART** VOLLSYNTHETISCH

**EMPFEHLUNGEN** MOTO GUZZI MOTORCYCLES | VICTORY MOTORCYCLES | BMW CRUISER MOTORCYCLES | HARLEY DAVIDSON 62600005, 62600031 | HONDA 08C35-A251M01, 08C35-A251L01 | YAMALUBE LUB20W50AP04, LUB20W50AP12 | TRIUMPH MOTORCYCLES | SUZUKI V-TWIN MOTOR OIL | INDIAN MOTORCYCLES

### ART.-NR. 1171105

|        |             |
|--------|-------------|
| 1 L    | 1171105-001 |
| 4 L    | 1171105-004 |
| 20 L   | 1171105-020 |
| 20 L   | 1171105-B20 |
| 208 L  | 1171105-208 |
| 208 L  | 1171105-D28 |
| 1000 L | 1171105-700 |

**RAVENOL Motobike V-Twin SAE 20W-50 Fullsynth.** ist ein hochwertiger vollsynthetischer 3- in 1 Schmierstoff für Motor, Antrieb und Kurbelwelle, der speziell für Cruiser und Chopper Motorräder konzipiert wurde. Durch seine synthetischen Komponenten und eine darauf abgestimmte innovative Additivierung ist er für anspruchsvolle Motoren, Antriebe und Kurbelwellen von Cruiser und Chopper Motorrädern hervorragend geeignet.

**RAVENOL Motobike V-Twin SAE 20W-50 Fullsynth.** vermindert die Reibung und schützt zuverlässig vor Metall- zu Metall-Kontakt im Bereich der Ventile und der Kurbelwelle. Belastungsspitzen bei hohen Temperaturen werden durch die gleichbleibende Viskosität reduziert.

**RAVENOL Motobike V-Twin SAE 20W-50 Fullsynth.** zeigt eine hervorragende Stabilität und Beständigkeit gegen thermische Belastungen unter extremen hohen Temperaturen, die durch luftgekühlte V-Twin-Motoren erzeugt werden können.

## Anwendungshinweis

**RAVENOL Motobike V-Twin SAE 20W-50 Fullsynth.** eignet sich als Motorenöl für alle V-Twin Chopper und Cruiser Motorräder wenn die Spezifikation SAE 20W-50 gefordert wird.

## Eigenschaften

**RAVENOL Motobike V-Twin SAE 20W-50 Fullsynth.** bietet:

- Ein sehr stabiles und ausgezeichnetes Viskositätsverhalten
- Reibungsverminderung
- Eine hervorragende Scherstabilität
- Einen sicheren Schmierfilm bei extrem hohen Betriebstemperaturen
- Sehr guten Verschleiß- und Korrosionsschutz
- Schutz vor Schaumbildung
- Hervorragende Detergent- und Dispersanteigenschaften



| Eigenschaften        | Einheit            | Daten  | Prüfung nach |
|----------------------|--------------------|--------|--------------|
| Dichte bei 20°C      | kg/m <sup>3</sup>  | 858    | EN ISO 12185 |
| Farbe                |                    | braun  | visuell      |
| Viskosität bei 100°C | mm <sup>2</sup> /s | 19.8   | DIN 51 562   |
| Viskosität bei 40°C  | mm <sup>2</sup> /s | 139.67 | DIN 51 562   |
| Viskosität bei -15°C | mPa*s              | 4473   | ASTM D5293   |
| Viskositätsindex VI  |                    | 163    | DIN 51 562   |
| Pourpoint            | °C                 | -42    | DIN ISO 3016 |
| Flammpunkt (COC)     | °C                 | 252    | DIN ISO 2592 |
| TBN                  | mg KOH/g           | 7,4    | ASTM D2896   |

Alle Angaben entsprechen nach bestem Wissen dem derzeitigen Stand der Erkenntnisse und unserer Entwicklung. Änderungen bleiben vorbehalten. Alle Bezugnahme auf DIN-Normen dienen nur der Warenbeschreibung und stellen keine Garantie dar. Bei vorliegenden Problemfällen technische Beratung anfordern.

Stand: 05. November 2019