



RAVENOL Oldtimer Classic SAE 40 API SB



SPEZIFIKATIONEN API SB
HERSTELLUNGSART MINERALISCH

RAVENOL Classic 1 Motorenöle mit der einzigartigen Formulierung verlängern die Lebensdauer des Motors in älteren Fahrzeugen durch den Schutz vor Verschlammung und Verschleiß. Durch die Minimierung der Reibung reduziert sich außerdem der Kraftstoffverbrauch.

ART.-NR. 1118114

1 L | 1118114-001
5 L | 1118114-005
60 L | 1118114-060

RAVENOL Oldtimer Classic SAE 40 API SB ist ein legiertes Einbereichsöl für den Einsatz in klassischen Fahrzeugen mit und ohne Ölfilter. Hergestellt aus sorgfältig ausgewählten, rein mineralischen Raffinaten mit ausgesuchten Additiven. Es ist oxidationsstabil, nicht schäumend und besitzt ein ausgezeichnetes Viskositäts-Temperaturverhalten. Aufgrund des niedrigen Stockpunktes lässt sich dieses Öl bei tiefen wie bei hohen Temperaturen verwenden und garantiert eine einwandfreie Schmierung. Es ist geeignet für den Einsatz in den meisten benzinbetriebenen Fahrzeugmotoren/ klassischen Fahrzeugen vor Baujahr 1951. Die Verwendung in modernen Motoren kann zu mangelhafter Leistung führen oder Schäden verursachen.

Anwendungshinweis

RAVENOL Oldtimer Classic SAE 40 API SB wird eingesetzt in Motoren von Fahrzeugen bis Baujahr 1951, wenn die API-Spezifikation SB gefordert ist.

Ölwechselintervalle gemäß Herstellervorschrift beachten.

Eigenschaften

RAVENOL Oldtimer Classic SAE 40 API SB bietet:

- Eine hervorragende Materialverträglichkeit
- Verhinderung von Verlackung und Verkokung von Zylindern, Kolben und Ventilen
- Einen hohen Oxidationsschutz durch ausgesuchte Grundöle
- Einen sicheren Schmierfilm bei hohen Betriebstemperaturen
- Neutralität gegenüber Dichtungsmaterialien
- Einen ausgezeichneten Schutz vor Verschleiß, Korrosion und Schaumbildung



Eigenschaften	Einheit	Daten	Prüfung nach
Dichte bei 20°C	kg/m ³	882,0	EN ISO 12185
Farbe		gelb	visuell
Viskosität bei 100°C	mm ² /s	13,85	DIN 51 562
Viskosität bei 40°C	mm ² /s	139,0	DIN 51 562
Viskositätsindex VI		95	DIN ISO 2909
Pourpoint	°C	-12	DIN ISO 3016
Flammpunkt (COC)	°C	272	DIN ISO 2592

Alle Angaben entsprechen nach bestem Wissen dem derzeitigen Stand der Erkenntnisse und unserer Entwicklung. Änderungen bleiben vorbehalten. Alle Bezugnahme auf DIN-Normen dienen nur der Warenbeschreibung und stellen keine Garantie dar. Bei vorliegenden Problemfällen technische Beratung anfordern.

Stand: 15. Oktober 2019