



RAVENOL OTC Concentrate Protect C12+



ART.-NR. 1410110

1,5 L | 1410110-150
5 L | 1410110-005
10 L | 1410110-010
20 L | 1410110-020
20 L | 1410110-B20
60 L | 1410110-060
60 L | 1410110-D60
1000 L | 1410110-700

FREIGABE MAN 324 SNF | VW TL 774-F | DEUTZ DQC CB-14 | MB-FREIGABE 325.3

EMPFEHLUNGEN JAGUAR JLM209722 | JAGUAR LAND ROVER STJLR 651.5003 | VW/AUDI TL 774-D (ENTSPRICHT G12+) | OPEL GM 6277 M | OPEL GM B 040 1065 | FORD WSS-M97B44-D (AB MODELL 1999) | FORD 1336797 | FORD 1336807 | FORD 1365305 | PORSCHE | MITSUBISHI 0103044 | MITSUBISHI 0103045 | MITSUBISHI MZ311986 | TOYOTA 08889-00115 | TOYOTA 08889-01005 | TOYOTA 08889-80014 | TOYOTA 08889-80015 | TOYOTA 00272-1LLAC | VOLVO 9437650 | VOLVO 9437651 | VW G012A8FM1 | VW G012A8FM8 | VW G012A8FM9 | DAF 74002 | AUFGENOMMEN IN DIE EMPFEHLUNGSLISTE DER LAWA FÜR WASSERWIRTSCHAFTLICHE ANFORDERUNGEN AN ERDWÄRMESONDEN UND ERDWÄRMEKOLLEKTOREN. HERSTELLERVORSCHRIFTEN BEACHTEN.

RAVENOL OTC Concentrate Protect C12+ ist ein umweltfreundliches silikat-, borat-, nitrit- und phosphatfreies Kühlerschutzmittel für Kühlkreisläufe von Verbrennungsmotoren auf Basis von 1.2- Ethandiol (Monoethylenglykol), das einen wartungsfreien Korrosions- und Frostschutz gewährleistet. Das Produkt ist auf Basis einer bewährten Inhibitor Entwicklung mit der organischen Additiv-Technologie OAT als Langzeit-Kühlerschutz formuliert.

Entscheidend für die Qualität eines Kühlerschutzmittels ist nicht mehr nur die Frostschutzwirkung (die bei einem Produkt auf Ethylenglykol-Basis automatisch vorhanden ist), sondern die Rostschutzwirkung. Deshalb unterwerfen die Automobilhersteller die Kühlerschutzmittel langwierigen Korrosions- und Kavitationstests.

RAVENOL OTC Concentrate Protect C12+ schützt das Kühlsystem vor Korrosion, Frost und im Sommer vor Überhitzung.

Anwendungshinweis

RAVENOL OTC Concentrate Protect C12+ mit hochwirksamer Frost- und Rostschutzwirkung. In Kühlsystemen mit Vollaluminium-motoren einsetzbar. Anwendung nach Mischungstabelle. Herstellervorschriften beachten.

Gebrauchsanweisung: Kühlsystem säubern, Dichtigkeit prüfen, durchspülen.

RAVENOL OTC Concentrate Protect C12+ mit frischem Wasser (lt. Mischungstabelle) mischen und einfüllen. Motor und Heizung warmlaufen lassen, Fehlmenge mit dem Kühlerfrostschutz auffüllen.

RAVENOL OTC Concentrate Protect C12+ kann auch in Erdwärmesonden und Erdwärmekollektoren eingesetzt werden gemäß der Empfehlungsliste der LAWA (Bund/Länder-Arbeitsgemeinschaft Wasser in Deutschland).

Mischungstabelle:

--	--	--



Frostschutz bis ca.	Anteile Frostschutz	Anteile Wasser
- 12°C	1	3
- 20°C	1	2
- 37°C	1	1



Eigenschaften

RAVENOL OTC Concentrate Protect C12+ bietet:

- Ausgezeichnete Eignung für Leichtmetall-Motoren
- Gute Reservealkalität
- Optimaler Korrosionsschutz durch hochwertige Korrosionszusätze für alle im Kühlsystem verwendeten Metalle und Metall-Legierungen einschließlich Aluminium
- Verhinderung von Ablagerungen und Schaumbildung im Kühlsystem
- Elastomerverträglichkeit mit den in Kühlern von KFZ verwendeten Elastomeren
- Mischbarkeit mit anderen Kühlerfrostschutzsorten

Eigenschaften	Einheit	Daten	Prüfung nach
Dichte bei 20°C	kg/m ³	1130	EN ISO 12185
Farbe		violett / lila	visuell
Flammpunkt	°C	110	ASTM D 51758
Siedepunkt	°C	175	ASTM D 1121
pH- Wert		7,8	ASTM D 1287
Reservealkalität	ml 0,1 n HCL	5,5	ASTM D 1120
Wassergehalt	Gew.-%	5	ASTM D 1123
Gefrierpunkt (50 %-Lösung)	°C	-35	ASTM D 1177

Alle Angaben entsprechen nach bestem Wissen dem derzeitigen Stand der Erkenntnisse und unserer Entwicklung. Änderungen bleiben vorbehalten. Alle Bezugnahme auf DIN-Normen dienen nur der Warenbeschreibung und stellen keine Garantie dar. Bei vorliegenden Problemfällen technische Beratung anfordern.

Stand: 30. Oktober 2020