



RAVENOL Racing Brake Fluid R325+



ART.-NR. 1350604

500 ml | 1350604-500

SPEZIFIKATIONEN FMVSS 116 DOT 4 | FMVSS 116 DOT 5.1 | SAE J1703
| SAE J1034

RAVENOL Racing Brake Fluid R325+ ist eine speziell entwickelte thermisch sehr hoch belastbare Hochleistungsbremsflüssigkeit auf allerhöchstem DOT 4 Niveau. Die Formulierung ist mit einem Glykolether / -estersystem auf einer Technologie der Spitzenklasse aufgebaut. Der Einsatz einer bewährten Additivkombination in Verbindung mit einem speziell auf den Hochsiedebereich ausgerichteten Basissystem garantiert Sicherheit auch bei extremsten Belastungen.

RAVENOL Racing Brake Fluid R325+ ist aufgrund seines sehr hohen Siede- und Nassiedepunktes eine ideale Bremsflüssigkeit für den Rennsport (Auto und Motorräder). Die Bremsanlage spricht auch unter extremen Bedingungen besser an. Bitte beachten sie hierzu auch immer die Vorschriften des Kfz-Herstellers.

Anwendungshinweis

Um optimale Ergebnisse zu erzielen, sollte das Bremssystem vor jedem Rennen mit **RAVENOL Racing Brake Fluid R325+** neu befüllt werden. Vor allem, wenn die Bremsen übermäßig heiß sind oder unter tropischen Bedingungen gefahren wird.

Nicht mit anderen Bremsflüssigkeiten mischen!

Nicht anwendbar für Fahrzeuge, die eine mineralische Bremsflüssigkeit (LHM) erfordern.

Herstellervorschriften beachten.

Nicht empfohlen, wenn Komponenten aus Magnesium oder Legierungen mit hohem Magnesiumgehalt verwendet werden.

Eigenschaften

RAVENOL Racing Brake Fluid R 325+ bietet:

- Optimale ABS-Eigenschaften
- Chemische Stabilität
- Höchste Schmierkraft
- Neutrales Verhalten gegenüber Bremsenteilen
- Düninflüssigkeit auch bei niedrigen Temperaturen
- Mischbarkeit mit allen Bremsflüssigkeiten gleicher Spezifikation



Eigenschaften	Einheit	Daten	Prüfung nach
Farbe		gelb	visuell
Dichte bei 20°C	kg/m ³	1078	DIN EN 12185
Siedepunkt	°C	Min. 328 °C	ISO 4925
Nasssiedepunkt	°C	Min. 204 °C	ISO 4925
Kin. Viskosität bei -40°C	mm ² /s	Max. 1800 cSt	DIN EN 3104
Kin. Viskosität bei 100°C	mm ² /s	2,59	DIN 51 562
pH-Wert		7,15	FMVSS 116
Hoch Temperatur Stabilität	°C	-1	FMVSS 116
Chemische Stabilität	°C	1	FMVSS 116
Verdampfungsverlust	%w/w	50	FMVSS 116
Fließfähigkeit und Erscheinung bei -40°C		i.O., 4s	
Fließfähigkeit und Erscheinung bei -50°C		i.O., 7s	FMVSS 116
Wasseraufnahme bei -40°C		klar, 5s	FMVSS 116
Wasseraufnahme bei +60°C		klar, keine Ablagerungen	FMVSS 116
Mischbarkeit bei -40°C		klar, keine Phasentrennung	FMVSS 116
Mischbarkeit bei +60°C		klar, keine Ablagerungen	FMVSS 116
Wassergehalt	%	<0.20	Karl Fischer
Korrosionsbeständigkeit			
Verzinktes Eisen	mg/cm ²	0,03	FMVSS 116
–	Aussehen	gut	
Stahl	mg/cm ²	0,01	FMVSS 116
–	Aussehen	gut	
Aluminium	mg/cm ²	0,02	FMVSS 116
–	Aussehen	gut	
Gusseisen	mg/cm ²	-0,1	FMVSS 116
–	Aussehen	gut	



Eigenschaften	Einheit	Daten	Prüfung nach
Messing	mg/cm ²	-0,4	FMVSS 116
–	Aussehen	gut	
Kupfer	mg/cm ²	-0,5	FMVSS 116
–	Aussehen	gut	
Aussehen der Flüssigkeit		i.O.	FMVSS 116
Ablagerungen	%	<0,05	FMVSS 116
pH-Wert		7,51	FMVSS 116
Veränderung des Durchmessers von Gummi		0,03	FMVSS 116
Veränderung der Härte	IRHD	-4	FMVSS 116
Erscheinungsbild		i.O.	
Verzinktes Eisen	mg/cm ²	0,03	FMVSS 116
–	Aussehen	gut	
Aluminium	mg/cm ²	-0,01	FMVSS 116
–	Aussehen	gut	
Beständigkeit gegen Gummi			
SBR bei 70°C	Ø Veränderung, mm	0,76	FMVSS 116
—	Härte, IRHD	-4	
—	Volumen, %	8,34	
–	Aussehen	gut	
SBR bei 120°C	Ø Veränderung, mm	1,05	FMVSS 116
—	Härte, IRHD	-7	FMVSS 116
—	Volumen, %	10,1	FMVSS 116
–	Aussehen	gut	
EPDM bei 70°C (Anforderung aus SAE J1703)	Härte, IRHD	-1	FMVSS 116
—	Volumen, %	0,93	FMVSS 116
–	Aussehen	gut	
EPDM bei 120°C	Härte, IRHD	-2,5	FMVSS 116



Eigenschaften	Einheit	Daten	Prüfung nach
—	Volumen, %	1,8	FMVSS 116
—	Aussehen	gut	

Alle Angaben entsprechen nach bestem Wissen dem derzeitigen Stand der Erkenntnisse und unserer Entwicklung. Änderungen bleiben vorbehalten. Alle Bezugnahme auf DIN-Normen dienen nur der Warenbeschreibung und stellen keine Garantie dar. Bei vorliegenden Problemfällen technische Beratung anfordern.

Stand: 13. Juli 2020