



RAVENOL RRS SAE 5W-50



VISKOSITÄT 5W-50
HERSTELLUNGSART VOLLSYNTHETISCH

RAVENOL RRS SAE 5W-50 ist ein modernes PAO (Polyalphaolefin) basiertes, vollsynthetisches Leichtlauf-Mehrbereichs-Motorenöl mit spezieller USVO®-Technologie.

RAVENOL RRS SAE 5W-50 ist hervorragend geeignet für moderne Benzinmotoren bei Autorennen auch unter schwersten Belastungen.

Die USVO®-Technologie bietet höhere Leistung, verbesserten Motorschutz, verminderten Kraftstoffverbrauch und optimierte Motorsauberkeit für Ihr Fahrzeug. Durch seinen hohen Viskositätsindex und die damit verbundene sehr hohe Scherstabilität und eine hochwirksame spezielle neuartige Additivierung mit Wolfram ist **RAVENOL RRS SAE 5W-50** auch für eine extrem sportliche Fahrweise geeignet.

RAVENOL RRS SAE 5W-50 nutzt die positiven Eigenschaften von Wolfram, dass die Oberflächenstruktur im Motor stark glättet, damit Reibung und Verschleiß vermindert und die mechanische Effizienz deutlich verbessert.

RAVENOL RRS SAE 5W-50 erreicht durch seine einzigartige Formulierung eine sichere Schmierschicht auch bei sehr hohen Betriebstemperaturen, Schutz vor Korrosion (Oxidierung) und Schaumbildung.

ART.-NR. 1142100

1 L	1142100-001
4 L	1142100-004
5 L	1142100-005
10 L	1142100-010
20 L	1142100-020
20 L	1142100-B20
60 L	1142100-060
60 L	1142100-D60
208 L	1142100-208
208 L	1142100-D28
1000 L	1142100-700

Anwendungshinweis

RAVENOL RRS SAE 5W-50 wird eingesetzt als Spezialöl für Autorennen auch unter schwersten Bedingungen.

Eigenschaften

RAVENOL RRS SAE 5W-50 bietet:

- Hochmodernes, vollsynthetisches Motorenöl mit spezieller Wolfram-Additivierung für den Renneinsatz
- Eine sichere Schmierschicht bei sehr hohen Betriebstemperaturen
- Hoher HTHS-Wert, sehr hohe Scherstabilität
- Sehr stabiles und ausgezeichnetes Viskositätsverhalten
- Eine sehr geringe Verdampfungsneigung
- Sehr gute Kaltstarteigenschaften
- Sehr gute detergierende und dispergierende Eigenschaften
- Schutz vor Verschleiß, Korrosion und Schaumbildung



Eigenschaften	Einheit	Daten	Prüfung nach
Dichte bei 20°C	kg/m ³	849,0	EN ISO 12185
Aussehen/Farbe		gelbbraun	visuell
Viskosität bei 100°C	mm ² /s	17,7	DIN 51 562
Viskosität bei 40°C	mm ² /s	111, 7	DIN 51 562
Viskositätsindex VI		175	DIN ISO 2909
HTHS bei 150°C	mP? [*] s	4,53	ASTM D5481
CCS Viskosität bei -30°C	mPa*s	5386	ASTM D5293
Low Temp. Pumping viscosity -35°C (MRV)	mPa*s	22.900	ASTM D4684
Pourpoint	°C	- 54	DIN ISO 3016
Noack Verdampfungstest	% M/M	7,5	ASTM D5800/b
Flammpunkt	°C	243	DIN ISO 2592
TBN	mg KOH/g	10,2	ASTM D2896
Sulfatasche	%m	1,28	DIN 51 575

Alle Angaben entsprechen nach bestem Wissen dem derzeitigen Stand der Erkenntnisse und unserer Entwicklung. Änderungen bleiben vorbehalten. Alle Bezugnahme auf DIN-Normen dienen nur der Warenbeschreibung und stellen keine Garantie dar. Bei vorliegenden Problemfällen technische Beratung anfordern.

Stand: 03. Dezember 2019