



RAVENOL RSS SAE 10W-60



ART.-NR. 1141100

1 L	1141100-001
4 L	1141100-004
5 L	1141100-005
10 L	1141100-010
20 L	1141100-020
20 L	1141100-B20
60 L	1141100-060
60 L	1141100-D60
208 L	1141100-208
208 L	1141100-D28
1000 L	1141100-700

VISKOSITÄT 10W-60

SPEZIFIKATIONEN ADAC GT MASTERS |FIA F3 EUROPEAN CHAMPIONSHIP |OPEL MOTORSPORT

HERSTELLUNGSART VOLLSYNTHETISCH

RAVENOL RSS SAE 10W-60 ist ein modernes PAO (Polyalphaolefin) basiertes, vollsynthetisches Leichtlauf-Mehrbereichs-Motorenöl mit spezieller USVO®-Technologie.

RAVENOL RSS SAE 10W-60 ist hervorragend geeignet für moderne Benzinmotoren bei Autorennen auch unter schwersten Belastungen.

Die USVO®-Technologie bietet höhere Leistung, verbesserten Motorschutz, verminderten Kraftstoffverbrauch und optimierte Motorsauberkeit für Ihr Fahrzeug. Durch die besondere Mischung aus synthetischen, hochpolaren Gruppe V Grundölen mit einem großen Anteil an high und low viscosity PAO konnte auf die Verwendung von Viskositätsindex-Verbesserern verzichtet werden.

Durch seinen hohen Viskositätsindex, seinen hohen HTHS-Wert, die damit verbundene extreme Scherstabilität und eine hochwirksame spezielle neuartige Additivierung mit Molybdän und Wolfram ist **RAVENOL RSS SAE 10W-60** auch für eine extrem sportliche Fahrweise geeignet.

RAVENOL RSS SAE 10W-60 nutzt die positiven Eigenschaften von Molybdän und Wolfram, welche die Oberflächenstruktur im Motor stark glätten, damit Reibung und Verschleiß vermindern und die mechanische Effizienz deutlich verbessern.

RAVENOL RSS SAE 10W-60 erreicht durch seine einzigartige Formulierung eine sichere Schmierschicht auch bei sehr hohen Betriebstemperaturen, Schutz vor Korrosion (Oxidierung) und Schaumbildung.

Anwendungshinweis

RAVENOL RSS SAE 10W-60 wird eingesetzt als Spezialöl für Autorennen in den angegebenen Einsatzbereichen auch unter schwersten Bedingungen.

Eigenschaften

RAVENOL RSS SAE 10W-60 bietet:

- Hochmodernes, vollsynthetisches Motorenöl mit spezieller Molybdän- und Wolframadditivierung für den Renneinsatz



- Eine sichere Schmierschicht bei sehr hohen Betriebstemperaturen
- Hoher HTHS-Wert, extreme Scherstabilität
- Sehr stabiles und ausgezeichnetes Viskositätsverhalten
- Eine sehr geringe Verdampfungsneigung
- Sehr gute Kaltstarteigenschaften
- Sehr gute detergierende und dispergierende Eigenschaften
- Schutz vor Verschleiß, Korrosion und Schaumbildung



Eigenschaften	Einheit	Daten	Prüfung nach
Dichte bei 20°C	kg/m ³	859,0	EN ISO 12185
Aussehen/Farbe		braun	visuell
Viskosität bei 100°C	mm ² /s	23,4	DIN 51 562
Viskosität bei 40°C	mm ² /s	154,6	DIN 51 562
Viskositätsindex VI		180	DIN ISO 2909
HTHS bei 150°C	mP? [*] s	5,8	ASTM D5481
CCS Viskosität bei -25°C	mPa*s	5900	ASTM D5293
Low Temp. Pumping viscosity (MRV) bei -30°C	mPa*s	20.000	ASTM D 4684
Pourpoint	°C	- 54	DIN ISO 3016
Noack Verdampfungstest	% M/M	5,8	ASTM D5800/b
Flammpunkt	°C	250	DIN ISO 2592
TBN	mg KOH/g	11,1	ASTM D2896
Sulfatasche	%wt.	1,3	DIN 51 575

Alle Angaben entsprechen nach bestem Wissen dem derzeitigen Stand der Erkenntnisse und unserer Entwicklung. Änderungen bleiben vorbehalten. Alle Bezugnahme auf DIN-Normen dienen nur der Warenbeschreibung und stellen keine Garantie dar. Bei vorliegenden Problemfällen technische Beratung anfordern.

Stand: 18. November 2019