



## RAVENOL SCOOTER 2-Takt Teilsynth.



ART.-NR. 1152150

1 L | 1152150-001  
4 L | 1152150-004  
10 L | 1152150-010  
20 L | 1152150-020  
20 L | 1152150-B20  
1000 L | 1152150-700

**SPEZIFIKATIONEN** API TC | ISO-L-EGC  
**HERSTELLUNGSART** TEILSYNTHETISCH  
**FREIGABE** JASO FC (049RAV150)

**EMPFEHLUNGEN** APRILIA | HONDA | KYMCO | PEUGEOT | PIAGGIO | SUZUKI | VESPA | YAMAHA

**RAVENOL SCOOTER 2-Takt Teilsynth.** ist ein teilsynthetisches hochwertiges Zweitaktöl mit speziellen Estern und Polyisobutylen (PIB) für luft- und wassergekühlte 2-Takt-Motoren. Geeignet für Getrenntschmierungs- und Selbstmischungssysteme.

**RAVENOL SCOOTER 2-Takt Teilsynth.** basiert auf mineralischen und synthetischen Grundölen und ist additiviert mit außerordentlich wirksamen Zweitakt-Additiven.

## Anwendungshinweis

**RAVENOL SCOOTER 2-Takt Teilsynth.** ist ein selbstmischendes Zweitaktöl und für Gemisch- und Getrenntschmierung geeignet.

**RAVENOL SCOOTER 2-Takt Teilsynth.** ist besonders für die Schmierung luftgekühlter Zweitakt-Otto-Motoren mit sehr hohen Drehzahlen und/oder schwerer bis schwerster Belastung konzipiert.

**RAVENOL SCOOTER 2-Takt Teilsynth.** ist auch zur Schmierung von Zweitakt Otto-Motoren mit Wasserkühlung (z.B. in Motorrädern) geeignet.

**RAVENOL SCOOTER 2-Takt Teilsynth.** kann grundsätzlich bis 1:75 mit Normalbenzin gemischt eingesetzt werden. Vorschriften der Motorenhersteller beachten.

## Eigenschaften

**RAVENOL SCOOTER 2-Takt Teilsynth.** bietet:

- eine einwandfreie Schmierung aller Motorenteile
- eine starke Reinigungswirkung, die Verbrennungsräume sowie Ein- und Auslasskanäle weitestgehend von Verbrennungsrückständen und Ablagerungen freihält
- saubere Zündkerzen sorgen für eine optimale Leistung der Motoren
- einen sehr hohen Verschleiß- und Korrosionsschutz
- geringe Abgasbelastung durch gute Verbrennung



Eigenschaften	Einheit	Daten	Prüfung nach
Dichte bei 20°C	kg/m <sup>3</sup>	863,0	EN ISO 12185
Farbe		rot	visuell
Viskosität bei 100°C	mm <sup>2</sup> /s	9,7	DIN 51 562
Viskosität bei 40°C	mm <sup>2</sup> /s	68,4	DIN 51 562
Viskositätsindex VI		122	DIN ISO 2909
Pourpoint	°C	-36	DIN ISO 3016
Flammpunkt (COC)	°C	180	DIN ISO 2592
Sulfatasche	%m	0,09	DIN 51 575

Alle Angaben entsprechen nach bestem Wissen dem derzeitigen Stand der Erkenntnisse und unserer Entwicklung. Änderungen bleiben vorbehalten. Alle Bezugnahme auf DIN-Normen dienen nur der Warenbeschreibung und stellen keine Garantie dar. Bei vorliegenden Problemfällen technische Beratung anfordern.

Stand: 15. September 2020