



RAVENOL Screw Kompressorenöl SCR 46



SPEZIFIKATIONEN DIN 51 524, TEIL 2 | VICKERS-PUMPENTEST
| FZG-TEST A 8,3/90: 12. LASTSTUFE

RAVENOL Screw Kompressorenöl SCR 46 ist optimal legiertes mineralisches Schraubenkompressorenöl, mit einem hohen Leistungsniveau und einem breiten Anwendungsbereich innerhalb der gesamten Industrie.

Es zeichnet sich besonders durch ein gutes Viskositäts-Temperaturverhalten, hohe Alterungsbeständigkeit und zuverlässigen Korrosionsschutz aus. Wirksame Zusätze bieten auch unter extremen Belastungen einen ausgezeichneten Verschleißschutz. Das Verhalten gegenüber Dichtungsmaterialien ist neutral.

ART.-NR. 1330305

5 L | 1330305-005
20 L | 1330305-020
20 L | 1330305-B20
1000 L | 1330305-700

Anwendungshinweis

RAVENOL Screw Kompressorenöl SCR 46 wird in Kompressoren eingesetzt.

Eigenschaften

RAVENOL Screw Kompressorenöl SCR 46 bietet:

- Hohes Leistungsniveau
- Sehr gutes Viskositäts-Temperaturverhalten
- Hohe Alterungsbeständigkeit
- Ausgezeichneter Verschleißschutz
- Zuverlässiger Korrosionsschutz
- Neutral gegenüber Dichtungsmaterialien

Eigenschaften	Einheit	Daten	Prüfung nach
Dichte bei 20°C	kg/m ³	871,5	DIN 51757
Farbe		hellgelb	visuell
Viskosität bei 100°C	mm ² /s	6,8	DIN 51562
Viskosität bei 40°C	mm ² /s	46,2	DIN 51 562
Viskositätsindex VI		100	DIN ISO 2909



Eigenschaften	Einheit	Daten	Prüfung nach
Pourpoint	°C	-27	DIN ISO 3016
Flammpunkt (COC)	°C	238	DIN ISO 2592
FZG-Test A/8.3/90 Schadenskraftstufe		12	DIN 51354/2
Alterungsstabilität, TOST	H	2000	DIN 51 587
Demulgierverhalten		40ml/40ml/10min.	-

Alle Angaben entsprechen nach bestem Wissen dem derzeitigen Stand der Erkenntnisse und unserer Entwicklung. Änderungen bleiben vorbehalten. Alle Bezugnahme auf DIN-Normen dienen nur der Warenbeschreibung und stellen keine Garantie dar. Bei vorliegenden Problemfällen technische Beratung anfordern.

Stand: 18. Januar 2021