



RAVENOL Selfmix 2T



SPEZIFIKATIONEN API TB | ISO-L-EGB | NMMA TC-W

HERSTELLUNGSART MINERALISCH

FREIGABE JASO FB (049RAV155)

EMPFEHLUNGEN HUSQVARNA | STIHL | PARTNER | MCCULLOCH | JONSERED | OLEO-MAC | POULAN | MARUYAMA | DOLMAR | OREGON | MAKITA | RYOBI | HITACHI

ART.-NR. 1153100

100 ml | 1153100-100
4 L | 1153100-004
10 L | 1153100-010
20 L | 1153100-020
20 L | 1153100-B20
1000 L | 1153100-700

RAVENOL Selfmix 2T ist ein vorgemischter mineralischer Schmierstoff (mit einer Trägerflüssigkeit für die selbstmischenden Eigenschaften), der den hohen Anforderungen des modernen Zweitaktmotors gerecht wird. Er verhindert sehr wirksam die Ansammlung von Verkokungen in den Kolbenringnuten, den Verbrennungsräumen und den Auslassschlitzen. Verschmutzungen von Zündkerzen und Rostschäden an den Treibwerksteilen werden vermieden.

Anwendungshinweis

RAVENOL Selfmix 2T ist ein speziell für Zweitakt-Krafträder entwickeltes Universalöl, das für Getrenntschmierungs- und Selbstmischsysteme konzipiert ist. Bei dem Einsatz in Getrenntschmierungs-systemen wird mit diesem Produkt eine optimale Schmierung gewährleistet und die Rauchbildung umweltfreundlich minimiert.

RAVENOL Selfmix 2T eignet sich sowohl für luftgekühlte als auch für wassergekühlte Zweitakt-Ottomotoren, z.B. Rasenmäher, Krafträder, Mopeds, Mofas, Kettensägen usw.

Mischtabelle für RAVENOL Selfmix 2T:

Empfohlenes Mischungsverhältnis max. 1:50. Herstellervorschriften beachten.

Der Inhalt einer 1000ml-Dose ist wie folgt einzusetzen:

15 Liter Kraftstoff = 1 : 15

30 Liter Kraftstoff = 1 : 30

20 Liter Kraftstoff = 1 : 20

40 Liter Kraftstoff = 1 : 40

25 Liter Kraftstoff = 1 : 25

50 Liter Kraftstoff = 1 : 50

Eigenschaften

RAVENOL Selfmix 2T bietet:

- Hervorragender Korrosionsschutz
- Ausgezeichnete Oxidationsstabilität
- Hoher Verschleißschutz



- Umweltfreundlich durch geringe Rauchentwicklung
- Geringe Verkokungsneigung
- Universell einsetzbar.



Eigenschaften	Einheit	Daten	Prüfung nach
Dichte bei 20°C	kg/m ³	882	EN ISO 12185
Farbe		rot	visuell
Viskosität bei 100°C	mm ² /s	8,7	DIN 51 562
Viskosität bei 40°C	mm ² /s	70,0	DIN 51 562
Viskositätsindex VI		100	DIN ISO 2909
Pourpoint	°C	-24	DIN ISO 3016
Flammpunkt (COC)	°C	190	DIN ISO 2592

Alle Angaben entsprechen nach bestem Wissen dem derzeitigen Stand der Erkenntnisse und unserer Entwicklung. Änderungen bleiben vorbehalten. Alle Bezugnahme auf DIN-Normen dienen nur der Warenbeschreibung und stellen keine Garantie dar. Bei vorliegenden Problemfällen technische Beratung anfordern.

Stand: 15. September 2020