



RAVENOL SHL 0W-40



ART.-NR. 1111127

1 L | 1111127-001
4 L | 1111127-004
5 L | 1111127-005
60 L | 1111127-060
60 L | 1111127-D60
208 L | 1111127-208
208 L | 1111127-D28

VISKOSITÄT 0W-40
SPEZIFIKATIONEN API SN | ACEA A3/B4
HERSTELLUNGSART SYNTHETISCH
FREIGABE PORSCHE A40, VW 502 00, VW 505 00
EMPFEHLUNGEN MB-FREIGABE 229.5 | BMW LONGLIFE-01 | FORD WSS-M2C937-A | RENAULT RN0700/RN0710

RAVENOL SHL SAE 0W-40 ist ein HC (hydrocrack) und PAO (Polyalphaolefin) basiertes, synthetisches Motorenöl mit CleanSynto® Technologie für PKW Motoren (Benzin und Diesel) mit und ohne Turboaufladung und Direkteinspritzer.

RAVENOL SHL SAE 0W-40 erreicht durch seine Formulierung eine sichere Schmierschicht auch bei sehr hohen Betriebstemperaturen und schützt vor Korrosion sowie vor Ölverlust durch Verdampfung (Oxidation) oder Verkokung. Das exzellente Kaltstartverhalten sorgt für eine optimale Schmiersicherheit in der Kaltlaufphase.

Durch eine deutliche Kraftstoffersparnis trägt **RAVENOL SHL SAE 0W-40** durch Reduzierung der Emissionen zur Schonung der Umwelt bei.

RAVENOL SHL SAE 0W-40 sorgt für eine Minimierung von Reibung, Verschleiß und Kraftstoffverbrauch und hat exzellente Kaltstarteigenschaften.

Verlängerte Ölwechselintervalle gemäß Herstellervorschrift.

Anwendungshinweis

RAVENOL SHL SAE 0W-40 garantiert Betriebssicherheit in allen Fahrzuständen wie z.B. extremem Stop-and-Go-Verkehr sowie Hochgeschwindigkeits-Autobahnfahrten.

RAVENOL SHL SAE 0W-40 ist ein universelles, Kraftstoff sparendes synthetisches Motorenöl. Es ist geeignet für Benzin- und Dieselmotoren mit oder ohne Turbolader, in PKW und Transportern mit den angegebenen Qualitätsklassifikationen.

Eigenschaften

RAVENOL SHL SAE 0W-40 bietet:

- Exzellente Kaltstarteigenschaften auch bei unter -30°C
- Kraftstoffeinsparung im Teil- und Vollastbereich
- Ein sehr stabiles und ausgezeichnetes Viskositätsverhalten
- Eine gute Scherstabilität



- Eine sichere Schmierschicht bei sehr hohen Betriebstemperaturen
- Sehr gute detergierende und dispergierende Eigenschaften
- Einen weitgehenden Schutz vor Verschleiß, Korrosion und Schaumbildung
- Beste Alterungsstabilität
- Geringste Verdampfungsverluste
- Hervorragende Motorsauberkeit



Eigenschaften	Einheit	Daten	Prüfung nach
Dichte bei 20°C	kg/m ³	842,0	EN ISO 12185
Aussehen/Farbe		braun	visuell
Viskosität bei 100°C	mm ² /s	13,46	DIN 51562-1
Viskosität bei 40°C	mm ² /s	75,0	DIN 51562-1
Viskositätsindex VI		185	DIN ISO 2909
HTHS Viskosität bei 150°C	mPa*s	3,84	ASTM D5481
CCS Viskosität bei -35°C	mPa*s	5950	ASTM D5293
Low Temp. Pumping viscosity (MRV) bei -35°C	mPa*s	28.600	ASTM D4684
Pourpoint	°C	-49	DIN ISO 3016
Noack Verdampfungstest	% M/M	9,4	ASTM D5800/b
Flammpunkt	°C	228	DIN ISO 2592
TBN	mg KOH/g	10,46	ASTM D2896
Sulfatasche	%wt.	1,15	DIN 51575

Alle Angaben entsprechen nach bestem Wissen dem derzeitigen Stand der Erkenntnisse und unserer Entwicklung. Änderungen bleiben vorbehalten. Alle Bezugnahme auf DIN-Normen dienen nur der Warenbeschreibung und stellen keine Garantie dar. Bei vorliegenden Problemfällen technische Beratung anfordern.

Stand: 14. Januar 2021