



RAVENOL STOU SAE 10W-40



ART.-NR. 1310111

10 L | 1310111-010
20 L | 1310111-020
20 L | 1310111-B20
1000 L | 1310111-700

VISKOSITÄT 10W-40

SPEZIFIKATIONEN API GL-4 | API CG-4 | API SF | ACEA E3

HERSTELLUNGSART TEILSYNTHETISCH

EMPFEHLUNGEN MOTORENÖL: | NEW HOLLAND NH 410B, FORD ESN-M2C-134 B/C/D, FORD ESN-M2C-159B/C | GETRIEBEÖL: | SAE 80W, 85W, 80W-90, 85W-90, API GL-4, ALLISON C-4, CATERPILLAR TO-2 | HYDRAULIKÖL: | HVLP ISO VG 68-100 | SPEZIALTRAKTORENÖL: | JOHN DEERE J20C/D, J27, MASSEY-FERGUSON M1139, M1144, M1145 | CASE IH-MS 1209, FENDT KDM 41.2011, MAT 3525 | KOMPRESSORENÖL: | HOLMAN COMPAIR KOMPRESSOR, ATLAS COPCO KOMPRESSOR

RAVENOL STOU SAE 10W-40 ist ein modernes Mehrzwecköl für landwirtschaftliche Maschinen, Bagger und Baumaschinen und wird aus besonders ausgewählten solventraffinierten Grundölen hergestellt. Es ist ein Spezialöl, das den Empfehlungen aller namhaften Ackerschlepperhersteller gerecht wird.

RAVENOL STOU SAE 10W-40 ist gleichermaßen in Motoren, Getrieben und Hydrauliksystemen moderner Traktoren einzusetzen. Hochwertige Basisöle und ausgewählte Additive gewährleisten einen störungsfreien Betrieb aller Aggregate zu jeder Jahreszeit.

Anwendungshinweis

RAVENOL STOU SAE 10W-40 hat einen breiten Einsatzbereich in Motoren, Getrieben und Hydrauliksystemen moderner Traktoren.

RAVENOL STOU SAE 10W-40 ist geeignet als Motorenöl für Ottomotoren und saug- und turbogeladene Dieselmotoren, als Getriebeöl (einschließlich Naßbremsen) und als Hydrauliköl.

RAVENOL STOU SAE 10W-40 kann auch als Kompressorenöl eingesetzt werden.

Eigenschaften

RAVENOL STOU SAE 10W-40 bietet:

- Ein hohes Dispergier- und Detergiervermögen
- Weitesgehenden Schutz vor Verschleiß, Korrosion und Schaumbildung
- Hohe Oxidationsstabilität
- Ausgezeichnete Hochdruckeigenschaften
- Einen hohen und stabilen Viskositätsindex



Eigenschaften	Einheit	Daten	Prüfung nach
Farbe		gelbbraun	visuell
Dichte bei 20°C	kg/m ³	867	EN ISO 12185
Viskosität bei -25°C	mPa.s	5278	ASTM D5293
Viskosität bei 40°C	mm ² /s	84,2	DIN 51 562
Viskosität bei 100°C	mm ² /s	12,8	DIN 51 562
Viskositätsindex VI		151	DIN ISO 2909
Pourpoint	°C	-33	DIN ISO 3016
Flammpunkt (COC)	°C	234	DIN ISO 2592
TBN	mg KOH/g	12,4	ASTM D2896
Sulfatasche	%m	1,45	DIN 51 575

Alle Angaben entsprechen nach bestem Wissen dem derzeitigen Stand der Erkenntnisse und unserer Entwicklung. Änderungen bleiben vorbehalten. Alle Bezugnahme auf DIN-Normen dienen nur der Warenbeschreibung und stellen keine Garantie dar. Bei vorliegenden Problemfällen technische Beratung anfordern.

Stand: 03. Dezember 2019