



RAVENOL STOU SAE 15W-30



ART.-NR. 1310112

20 L | 1310112-020
20 L | 1310112-B20
60 L | 1310112-060
60 L | 1310112-D60
1000 L | 1310112-700

VISKOSITÄT 15W-30

SPEZIFIKATIONEN API CE | API SF | API GL-4 | ACEA E1 | ACEA E2

HERSTELLUNGSART MINERALISCH

EMPFEHLUNGEN API GL 4 | ALLISON C-4 | CATERPILLAR TO-4 | ZF TE-ML 06B | ZF TE-ML 07B | HLP ISO VG 68 | VICKERS-PUMPENTEST | FORD-PUMPENTEST | DENISON HF 2 | JOHN DEERE J 27 A | J20 C/D | FORD NH 024C | FORD NH 324B | FORD NH 540B | MASSEY-FERGUSON M 1127 | MASSEY-FERGUSON M 1139 | MASSEY-FERGUSON M 1144 | CASE INTERNATIONAL J | CASE MS 1118/1209/1206 | FIAT AF 87 | INTERNATIONAL HARVESTER B6 | HOLMAN COMPAIR/ATLAS COPCO KOMPRESSOR

RAVENOL STOU SAE 15W-30 ist ein modernes Mehrzwecköl für landwirtschaftliche Maschinen, Bagger und Baumaschinen und wird aus besonders ausgewählten solventraffinierten Grundölen hergestellt. Es ist ein Spezialöl, das den Empfehlungen aller namhaften Ackerschlepperhersteller gerecht wird.

RAVENOL STOU SAE 15W-30 ist gleichermaßen in Motoren, Getrieben und Hydrauliksystemen moderner Traktoren einzusetzen. Hochwertige Basisöle und ausgewählte Additive gewährleisten einen störungsfreien Betrieb aller Aggregate zu jeder Jahreszeit.

Anwendungshinweis

RAVENOL STOU SAE 15W-30 hat einen breiten Einsatzbereich in Motoren, Getrieben und Hydrauliksystemen moderner Traktoren.

RAVENOL STOU SAE 15W-30 ist geeignet als Motorenöl für Ottomotoren und saug- und turbogeladene Dieselmotoren, als Getriebeöl (einschließlich Naßbremsen) und als Hydrauliköl.

RAVENOL STOU SAE 15W-30 kann auch als Kompressorenöl eingesetzt werden.

Eigenschaften

RAVENOL STOU SAE 15W-30 bietet:

- Ein hohes Dispergier- und Detergiervermögen
- Weitestgehenden Schutz vor Verschleiß, Korrosion und Schaumbildung
- Hohe Oxidationsstabilität
- Ausgezeichnete Hochdruckeigenschaften
- Einen hohen und stabilen Viskositätsindex



Eigenschaften	Einheit	Daten	Prüfung nach
Farbe		gelbbraun	visuell
Dichte bei 20°C	kg/m ³	861	EN ISO 12185
Viskosität bei 40°C	mm ² /s	71,7	DIN 51 562
Viskosität bei 100°C	mm ² /s	11,8	DIN 51 562
Viskositätsindex VI		159	DIN ISO 2909
Pourpoint	°C	-39	DIN ISO 3016
Flammpunkt (COC)	°C	222	DIN ISO 2592
TBN	mg KOH/g	11,7	ASTM D2896
Sulfatasche	%m	1,5	-

Alle Angaben entsprechen nach bestem Wissen dem derzeitigen Stand der Erkenntnisse und unserer Entwicklung. Änderungen bleiben vorbehalten. Alle Bezugnahme auf DIN-Normen dienen nur der Warenbeschreibung und stellen keine Garantie dar. Bei vorliegenden Problemfällen technische Beratung anfordern.

Stand: 14. Juni 2019