



## RAVENOL Turbinenöl T 100



ART.-NR. 1330357

20 L | 1330357-020  
208 L | 1330357-208

**SPEZIFIKATIONEN** DIN 51515 (L-TD) | ISO 6743/0

**HERSTELLUNGSART** MINERALISCH

**EMPFEHLUNGEN** BRITISH STANDARD BS 489: 1999 | SIEMENS TLV 9013  
04

**RAVENOL Turbinenöl T 100** ist für die Schmierung von Gas-, Dampfturbinen und Turboverdichtern mit und ohne Getriebe gemäß den Anforderungen der DIN 51 515-2 konzipiert.

**RAVENOL Turbinenöl T 100** basiert auf hochwertigen mineralischen Grundölen mit Wirkstoffen zur Erhöhung des Korrosionsschutzes und der Alterungsbeständigkeit.

**RAVENOL Turbinenöl T 100** ist ein universelles Mineralöl für Turbinen aus besonders ausgewählten raffinierten Grundölen mit natürlichem, hohem Viskositätsindex. Dem Turbinenöl sind neben den üblichen Additiven sogenannten "metal deactivators" hinzugefügt, um die hervorragenden Eigenschaften zu gewährleisten.

## Anwendungshinweis

**RAVENOL Turbinenöl T 100** wird eingesetzt in stationären Gasturbinen, in Dampfturbinen und auch in elektrischen oder von Dampfturbinen angetriebenen Maschinen, wie Generatoren, Verdichtern, Pumpen und Getrieben.

**RAVENOL Turbinenöl T 100** ist auch für die Schmierung von Hydrauliksystemen, Kompressoren, Zahnradübertragungen und Lager, wo es Probleme der Kontamination mit Wasser gibt, weil ein hoher Schutz vor Rost und Oxidation gefordert ist, zu verwenden.

## Eigenschaften

**RAVENOL Turbinenöl T 100** bietet:

- Hervorragende thermische und oxidative Stabilität
- Exzellentes Viskositäts-Temperatur-Verhalten, einen hohen und stabilen Viskositätsindex
- Eine sehr gute Oxydationsstabilität, auch bei sehr hohen Temperaturen
- Einen guten Schutz vor Korrosion von Ferro- und Non-Ferro Metallen
- Ein hervorragendes Wasserabscheidevermögen
- Ein sehr gutes Luftabscheidevermögen, das Schaumbildung weitestgehend ausschließt
- Niedriger Pourpoint
- Gutes Verschleißverhalten
- Exzellentes Wasserabscheidevermögen / Demulgierverhalten



Eigenschaften	Einheit	Daten	Prüfung nach
Dichte bei 20°C	kg/m <sup>3</sup>	868,0	EN ISO 12185
Viskosität bei 100°C	mm <sup>2</sup> /s	11,1	DIN 51562
Viskosität bei 40°C	mm <sup>2</sup> /s	100	DIN 51562
Viskositätsindex VI		96	DIN ISO 2909
Pourpoint	°C	-21	DIN ISO 2592
Flammpunkt (COC)	°C	240	DIN ISO 2592

Alle Angaben entsprechen nach bestem Wissen dem derzeitigen Stand der Erkenntnisse und unserer Entwicklung. Änderungen bleiben vorbehalten. Alle Bezugnahme auf DIN-Normen dienen nur der Warenbeschreibung und stellen keine Garantie dar. Bei vorliegenden Problemfällen technische Beratung anfordern.

Stand: 20. Januar 2020