



## RAVENOL Turbo Oil T32



ART.-NR. 1331114

20 L | 1331114-020

**SPEZIFIKATIONEN** DIN 51515 TEIL 1 (L-TD), TEIL 2 (L-TG)

**FREIGABE** SIEMENS TLV 901304, TLV 901305

**EMPFEHLUNGEN** MIL-L-17672 D | BRITISH STANDARD BS 489 | GENERAL ELECTRIC GEK 32568 A | GENERAL ELECTRIC GEK 32568 C | CEEB STANDARD 207001 | BROWN BOVERI HTGD 90117 | U.S. STEEL 120 | WESTINGHOUSE ELECTRIC CORP. TURBINE OIL SPEC. | ALSTOM HTGD 90117 V0001 S | SOLAR ES 9 224 REQUIREMENTS FOR GAS TURBINE OILS CLASS II (ISO VG 32)

**RAVENOL Turbo Oil T32** ist ein hochwertiges Schmieröl für Gas- und Dampfturbinen sowie für Turboverdichter mit und ohne Getriebe, welches die Anforderungen der DIN 51 515-2 erfüllt.

**RAVENOL Turbo Oil T32** basiert auf hochwertigen Grundölen mit Wirkstoffen zur Erhöhung des Korrosionsschutzes und der Alterungsbeständigkeit.

**RAVENOL Turbo Oil T32** ist ein universell einsetzbares Öl für Turbinen aus besonders ausgewählten raffinierten Grundölen unter Zusatz spezieller Additive.

## Anwendungshinweis

**RAVENOL Turbo Oil T32** wird eingesetzt in stationären Gasturbinen, in Dampfturbinen und auch in elektrischen oder von Dampfturbinen angetriebenen Maschinen, wie Generatoren, Verdichtern, Pumpen und Getrieben.

**RAVENOL Turbo Oil T32** ist auch für die Schmierung von Hydrauliksystemen, Kompressoren, Zahnradübertragungen und Lager zu verwenden.

## Eigenschaften

**RAVENOL Turbo Oil T32** bietet:

- Hervorragende thermische und oxidative Stabilität
- Exzellentes Viskositäts-Temperatur-Verhalten
- Eine sehr gute Oxydationsstabilität
- Einen guten Schutz vor Korrosion gegenüber Stahl und Bundmetallen
- Ein sehr gutes Luftabscheidevermögen, das Schaumbildung weitestgehend ausschließt
- Niedriger Pourpoint
- Gutes Verschleißverhalten
- Exzellentes Wasserabscheidevermögen / Demulgierverhalten



Eigenschaften	Einheit	Daten	Prüfung nach
Dichte bei 20°C	kg/m <sup>3</sup>	833	EN ISO 12185
Farbe		L0.5	DIN ISO 2049
Viskosität bei 100°C	mm <sup>2</sup> /s	6,1	DIN 51 562-01
Viskosität bei 40°C	mm <sup>2</sup> /s	32,3	DIN 51 562-01
Viskositätsindex VI		138	DIN ISO 2909
Pourpoint	°C	<-12	DIN ISO 3016
Flammpunkt nach Cleveland	°C	232	DIN ISO 2592
Neutralisationszahl	mgKOH/g	0,06	DIN 51 558-1
Wassergehalt	Gew.-%	<0,01	DIN 51 777-1
Schaumvolumen bei 25°C	ml	60	ISO 6247
Schaumzerfallzeit bei 25°C	s	245	ISO 6247
Restschaum nach 600s bei 25°C	ml	0	ISO 6247
Wasserabscheidevermögen	s	35	DIN 51 589-1
Luftabscheidevermögen bei 50°C	min	3	DIN ISO 9120
Reinheitsgrad		19/16/13	ISO 4406
Korrosionswirkung auf Kupfer		bestanden	DIN EN ISO 2160
Schadenskraftstufe (FZG-Test)		10	DIN ISO 14635-1

Alle Angaben entsprechen nach bestem Wissen dem derzeitigen Stand der Erkenntnisse und unserer Entwicklung. Änderungen bleiben vorbehalten. Alle Bezugnahme auf DIN-Normen dienen nur der Warenbeschreibung und stellen keine Garantie dar. Bei vorliegenden Problemfällen technische Beratung anfordern.

Stand: 20. Januar 2020