



## RAVENOL Turbo Oil T46



ART.-NR. 1331115

20 L | 1331115-020

**SPEZIFIKATIONEN** DIN 51515 TEIL 1 (L-TD), TEIL 2 (L-TG)

**FREIGABE** SIEMENS TLV 901304, TLV 901305

**EMPFEHLUNGEN** SOLAR ES 9 224 REQUIREMENTS FOR GAS TURBINE OILS CLASS II (ISO VG 46). | US STEEL 120 | GENERAL ELECTRIC GEK 46568 C | GENERAL ELECTRIC GEK 46568 A | MIL-L-17672 D | BRITISH STANDARD BS 489 | CEGB STANDARD 207001 | BROWN BOVERI HTGD 90117 | WESTINGHOUSE ELECTRIC CORP. TURBINE OIL SPEC. | ALSTOM HTGD 90117 V0001 S

**RAVENOL Turbo Oil T46** ist ein hochwertiges Schmieröl für Gas- und Dampfturbinen sowie für Turboverdichter mit und ohne Getriebe, welches die Anforderungen der DIN 51 515-2 erfüllt.

**RAVENOL Turbo Oil T46** basiert auf hochwertigen Grundölen mit Wirkstoffen zur Erhöhung des Korrosionsschutzes und der Alterungsbeständigkeit.

**RAVENOL Turbo Oil T46** ist ein universell einsetzbares Öl für Turbinen aus besonders ausgewählten raffinierten Grundölen unter Zusatz spezieller Additive.

## Anwendungshinweis

**RAVENOL Turbo Oil T46** wird eingesetzt in stationären Gasturbinen, in Dampfturbinen und auch in elektrischen oder von Dampfturbinen angetriebenen Maschinen, wie Generatoren, Verdichtern, Pumpen und Getrieben.

**RAVENOL Turbo Oil T46** ist auch für die Schmierung von Hydrauliksystemen, Kompressoren, Zahnradübertragungen und Lager zu verwenden.

## Eigenschaften

**RAVENOL Turbo Oil T46** bietet:

- Hervorragende thermische und oxidative Stabilität
- Exzellentes Viskositäts-Temperatur-Verhalten
- Eine sehr gute Oxydationsstabilität
- Einen guten Schutz vor Korrosion gegenüber Stahl und Bundmetallen
- Ein sehr gutes Luftabscheidevermögen, das Schaumbildung weitestgehend ausschließt
- Niedriger Pourpoint
- Gutes Verschleißverhalten
- Exzellentes Wasserabscheidevermögen / Demulgierverhalten



Eigenschaften	Einheit	Daten	Prüfung nach
Dichte bei 20°C	kg/m <sup>3</sup>	838	EN ISO 12185
Farbe		L 0,5	DIN ISO 2049
Viskosität bei 40°C	mm <sup>2</sup> /s	46,2	DIN 51 562 T.1
Pourpoint	°C	< -12	DIN ISO 3016
Flammpunkt (COC)	°C	258	DIN ISO 2592
Neutralisationszahl	mgKOH/g	0.06	DIN 51 558-1
Wassergehalt	%	<0,01	DIN 51 777-1
Schaumvolumen bei 25°C	ml	0	ISO 6247
Schaumzerfallzeit bei 25°C	s	0	ISO 6247
Restschaum nach 600s bei 25°C	ml	0	ISO 6247
Wasserabscheidevermögen	s	75	DIN 51 589-1
Luftabscheidevermögen bei 50°C	min	5	DIN ISO 9120
Reinheitsgrad		20/17/12	ISO 4406
Kupferkorrosion	120°C/3h	bestanden	DIN ISO 2160
FZG-Test A/8,3/90 Schadenkraftstufe		10	DIN ISO 14635-1

Alle Angaben entsprechen nach bestem Wissen dem derzeitigen Stand der Erkenntnisse und unserer Entwicklung. Änderungen bleiben vorbehalten. Alle Bezugnahme auf DIN-Normen dienen nur der Warenbeschreibung und stellen keine Garantie dar. Bei vorliegenden Problemfällen technische Beratung anfordern.

Stand: 20. Januar 2020