



## RAVENOL Turbo Plus SHPD SAE 10W-30



ART.-NR. 1123105

5 L | 1123105-005  
10 L | 1123105-010  
20 L | 1123105-020  
20 L | 1123105-B20  
1000 L | 1123105-700

**VISKOSITÄT** 10W-30

**SPEZIFIKATIONEN** ACEA E5 | ACEA E7 | ACEA E3 | ACEA A3 | ACEA B4 | API CI-4 | API SL

**HERSTELLUNGSART** MINERALISCH

**FREIGABE** YAMZ

**EMPFEHLUNGEN** RENAULT VI RLD-2 | VOLVO VDS-3 | MTU TYP 3 | RENAULT RLD | CATERPILLAR TO-2 | MB 228.3 | MAN M 3275 | MTU TYP 2 | MACK EO-N | JASO DH-1 | GLOBAL DHD-1 | DEUTZ DQC III-10 LA | DDC 93K215 | DAF | CUMMINS CES 20071, -72, -76, -77, 78 | CATERPILLAR ECF-2/-3

**RAVENOL Turbo Plus SHPD SAE 10W-30** ist ein nach neuesten Erkenntnissen formuliertes Mehrbereichsmotorenöl, das in Otto- und Dieselmotoren einschließlich der Turboversionen seine Anwendung findet. Die verschärften Anforderungen der Motoren neuer Generation durch Magergemisch- und Katalysator-Konzepte werden – auch bei Verwendung unverbleiter Kraftstoffe – mit Reserven erfüllt.

**RAVENOL Turbo Plus SHPD SAE 10W-30** erfüllt die Anforderungen der SAE-Klasse 10W-30. Diese Viskositätseinstellung gewährleistet auch bei hohen Außentemperaturen einen guten Schmierfilm.

**RAVENOL Turbo Plus SHPD SAE 10W-30** eignet sich besonders für Motoren mit bereits hohen Laufleistungen.

## Anwendungshinweis

**RAVENOL Turbo Plus SHPD 10W-30** eignet sich besonders für Motoren mit bereits hohen Laufleistungen.

## Eigenschaften

**RAVENOL Turbo Plus SHPD 10W-30** bietet:

- Gute Scherstabilität
- Hohe Oxidationsstabilität
- Hervorragendes Viskositäts-Temperaturverhalten
- Überzeugende Detergent- und Dispersanteigenschaften
- Hohe Sicherheitsreserven auch bei Grenzschmierbedingungen
- Sehr gute Kaltstarteigenschaften
- Verhindert Schwarzschlamm Bildung
- Katalysatorgeeignet



Eigenschaften	Einheit	Daten	Prüfung nach
Farbe		gelbbraun	visuell
Dichte bei 20°C	kg/m <sup>3</sup>	865,0	EN ISO 12185
Viskosität bei 40°C	mm <sup>2</sup> /s	74,9	DIN 51 562
Viskosität bei 100°C	mm <sup>2</sup> /s	12,0	DIN 51 562
Viskositätsindex VI		156	DIN ISO 2909
Pourpoint	°C	-42	DIN ISO 3016
Flammpunkt (COC)	°C	232	DIN ISO 2592
TBN	mg KOH/g	10,2	ASTM D2896
Sulfatasche	%m	1,4	DIN 51 575

Alle Angaben entsprechen nach bestem Wissen dem derzeitigen Stand der Erkenntnisse und unserer Entwicklung. Änderungen bleiben vorbehalten. Alle Bezugnahme auf DIN-Normen dienen nur der Warenbeschreibung und stellen keine Garantie dar. Bei vorliegenden Problemfällen technische Beratung anfordern.

Stand: 15. Oktober 2019