



RAVENOL Turbo-Plus SHPD SAE 15W-40



ART.-NR. 1123115

1 L | 1123115-001
4 L | 1123115-004
5 L | 1123115-005
7 L | 1123115-007
10 L | 1123115-010
20 L | 1123115-020
20 L | 1123115-B20
60 L | 1123115-060
60 L | 1123115-D60
208 L | 1123115-208
208 L | 1123115-D28
1000 L | 1123115-700

VISKOSITÄT 15W-40

SPEZIFIKATIONEN ACEA B4 | ACEA A3 | ACEA E7 | API CI-4+ | API CI-4 | API SL | ACEA E7 | ACEA A3 | ACEA B4 | API SL

HERSTELLUNGSART MINERALISCH

FREIGABE LIZENSIERT: API CH-4, CI-4/SL | MB-FREIGABE 228.3 | MB-FREIGABE 229.1 | MAN M 3275-1(MULTIGRADES) | VOLVO VDS-3 | MTU TYP 2 | STEYR MOTOR GAZ 560 | CUMMINS CES 20076 | CUMMINS CES 20077 | CUMMINS CES 20078 | RENAULT RLD/RLD-2 | ZF TE-ML 07C | TEDOM 258-3 (61-0-0258) | DEUTZ DQC III-10 | LIZENSIERT: API CI-4

EMPFEHLUNGEN SCANIA LDF | ALLISON C4 | CATERPILLAR TO-2 | GLOBAL DHD-1 | IVECO | JASO DH-1 | JOHN DEERE JDQ 78A | MACK EO-M | EO-M PLUS

RAVENOL Turbo-Plus SHPD SAE 15W-40 ist ein SHPD - Motorenöl für den gemischten Fuhrpark.

RAVENOL Turbo-Plus SHPD SAE 15W-40 kann für Diesel – und Benzinmotoren auch mit Turbolader eingesetzt werden.

RAVENOL Turbo-Plus SHPD SAE 15W-40 ist speziell für verlängerte Ölwechselintervalle (unter Beachtung der Herstellervorschrift) entwickelt.

Anwendungshinweis

RAVENOL Turbo-Plus SHPD SAE 15W-40 wird von den Motorenhersteller als Ganzjahres- Mehrbereichs-Motorenöl in der Viskositätsklasse SAE 15W-40 in hoch beanspruchten Nutzfahrzeug-Dieselmotoren eingesetzt.

RAVENOL Turbo-Plus SHPD SAE 15W-40 wird durch die verlängerten Ölwechselintervalle entsprechend den Herstellerangaben in Turbo-Dieselmotoren bevorzugt empfohlen.

Eigenschaften

RAVENOL Turbo-Plus SHPD 15W-40 bietet:

- Eine extrem hohe Druckaufnahmefähigkeit, sehr hohe Oxidationsstabilität
- Eine ausgezeichnete Alterungsbeständigkeit
- Hervorragendes Viskositäts-Temperaturverhalten
- Hohe Sicherheitsreserven auch bei Grenzschmierbedingungen
- Eignung für verlängerte Ölwechselintervalle
- Beste Eignung für erschwerte Betriebsbedingungen.



Eigenschaften	Einheit	Daten	Prüfung nach
Farbe		braun	visuell
Dichte bei 20°C	kg/m ³	871	EN ISO 12185
Viskosität bei 40°C	mm ² /s	100,1	DIN 51 562
Viskosität bei 100°C	mm ² /s	14,1	DIN 51 562
Viskositätsindex VI		144	DIN ISO 2909
HTHS Viskosität bei 150°C	mPa*s	4,0	ASTM D5481
Pourpoint	°C	- 39	DIN ISO 3016
Flammpunkt (COC)	°C	236	DIN ISO 2592
TBN	mg KOH/g	10,1	ASTM D2896

Alle Angaben entsprechen nach bestem Wissen dem derzeitigen Stand der Erkenntnisse und unserer Entwicklung. Änderungen bleiben vorbehalten. Alle Bezugnahme auf DIN-Normen dienen nur der Warenbeschreibung und stellen keine Garantie dar. Bei vorliegenden Problemfällen technische Beratung anfordern.

Stand: 22. September 2020