



RAVENOL VDL SAE 5W-40



ART.-NR. 1111132

1 L | 1111132-001
4 L | 1111132-004
5 L | 1111132-005
10 L | 1111132-010
20 L | 1111132-020
20 L | 1111132-B20
60 L | 1111132-060
60 L | 1111132-D60
208 L | 1111132-208
208 L | 1111132-D28
1000 L | 1111132-700

VIKOSITÄT 5W-40

SPEZIFIKATIONEN API CF | ACEA B3 | ACEA B4

HERSTELLUNGSART VOLLSYNTHETISCH

EMPFEHLUNGEN VW 505 00 | BMW LONGLIFE-98 | MB 229.3 | OPEL GM-LL-B-025 | TOYOTA COMMON RAIL | MITSUBISHI

RAVENOL VDL SAE 5W-40 ist ein vollsynthetisches Leichtlauf-Motorenöl mit CleanSynto® Technologie für PKW Dieselmotoren mit und ohne Turboaufladung und Direkteinspritzer.

RAVENOL VDL SAE 5W-40 erreicht durch seine Formulierung mit speziellen Grundölen einen hohen Viskositätsindex. Das exzellente Kaltstartverhalten sorgt für eine optimale Schmierversicherung in der Kaltlaufphase.

Durch eine deutliche Kraftstoffersparnis trägt **RAVENOL VDL SAE 5W-40** durch Reduzierung der Emissionen zur Schonung der Umwelt bei.

RAVENOL VDL SAE 5W-40 sorgt für eine Minimierung von Reibung, Verschleiß und Kraftstoffverbrauch und hat exzellente Kaltstarteigenschaften.

Verlängerte Ölwechselintervalle gemäß Herstellervorschrift.

Anwendungshinweis

RAVENOL VDL SAE 5W-40 ist für den energiesparenden ganzjährigen Einsatz in PKW- Dieselmotoren mit Turbolader- sowie Katalysatorbetrieb bestens geeignet.

RAVENOL VDL SAE 5W-40 garantiert Betriebssicherheit in allen Fahrzuständen wie z.B. bei extremem Stop-and-Go-Verkehr sowie Hochgeschwindigkeits-Autobahnfahrten.

Eigenschaften

RAVENOL VDL SAE 5W-40 bietet:

- Hohen Verschleißschutz
- Kraftstoffeinsparung durch Leichtlaufeigenschaften
- Hervorragende Detergent- und Dispersanteigenschaften
- Verhinderung von Schwarzschlamm bildung
- Lange Lebensdauer durch hohe Oxidationsstabilität
- Ein hervorragendes Kaltstartverhalten
- Ein sehr gutes Viskositäts-Temperatur-Verhalte



- Eine geringe Verdampfungsneigung
- Katalysatoreignung

Eigenschaften	Einheit	Daten	Prüfung nach
Dichte bei 20°C	kg/m ³	852,0	EN ISO 12185
Farbe		braun	visuell
Viskosität bei 100°C	mm ² /s	14,4	DIN 51 562
Viskosität bei 40°C	mm ² /s	87,7	DIN 51 562
Viskositätsindex VI		170	DIN ISO 2909
HTHS bei 150°C	mPa*s	4,1	ASTM D5481
CCS Viskosität bei -30°C	mPa*s	6110	ASTM D5293
Low Temp. Pumping viscosity (MRV) bei -35°C	mPa*s	25.000	ASTM D4684
Pourpoint	°C	-45	DIN ISO 3016
Noack Verdampfungstest	% M/M	9	ASTM D5800/b
Flammpunkt (COC)	°C	240	DIN ISO 2592
TBN	mg KOH/g	9,5	ASTM D2896
Sulfatasche	%wt.	1,3	DIN 51 575

Alle Angaben entsprechen nach bestem Wissen dem derzeitigen Stand der Erkenntnisse und unserer Entwicklung. Änderungen bleiben vorbehalten. Alle Bezugnahme auf DIN-Normen dienen nur der Warenbeschreibung und stellen keine Garantie dar. Bei vorliegenden Problemfällen technische Beratung anfordern.

Stand: 14. Oktober 2019