



RAVENOL VSG SAE 75W-90



ART.-NR. 1221101

| | |
|--------|-------------|
| 1 L | 1221101-001 |
| 4 L | 1221101-004 |
| 10 L | 1221101-010 |
| 20 L | 1221101-020 |
| 20 L | 1221101-B20 |
| 60 L | 1221101-060 |
| 60 L | 1221101-D60 |
| 208 L | 1221101-208 |
| 208 L | 1221101-D28 |
| 1000 L | 1221101-700 |

VISKOSITÄT 75W-90

SPEZIFIKATIONEN API GL-5 / GL-4

HERSTELLUNGSART VOLLSYNTHETISCH

EMPFEHLUNGEN RENAULT LKW; SCANIA STO 1:0; VOLVO 97312 / 97315; VW G052 145 A2, G052 539 A2, G052 911 A2; ZF TE-ML 12B, 16F, 17B | LAND ROVER TYK500010; MAN 342 TYP S1; MB 235.8, MB 235.11; MIL-L 2105 D; PORSCHE 958.341.536.00 (FULL-TIME TRANSFER CASE MIT TORSSEN FÜR CAYENNE 92A / 958 DIESEL UND S HYBRID AB 2010 BIS 2018); | DAF LKW (FÜR VERLÄNGERTE INTERVALLE); FORD WSD-M2C200-C, FORD 1045737, FORD 5021033 FÜR FORD-GETRIEBE IB5, B5, MTX75, GM5, MT285/6, MMT6/6, MT75, R15M-D, R15MX-D, MT82; IVECO; | BMW 83229407768, BMW 83222365987, BMW OSP, BMW SAF-XO; BOT 328, 130M, 720;

RAVENOL VSG SAE 75W-90 ist ein Hochleistungs-Universalgetriebeöl auf Basis modernster vollsynthetischer Komponenten.

RAVENOL VSG SAE 75W-90 ist konzipiert auf Basis von hochwertigen synthetischen Grundölen mit einer speziellen Additivierung und Inhibierung, die eine einwandfreie Funktion des Getriebes gewährleisten.

Anwendungshinweis

RAVENOL VSG SAE 75W-90 eignet sich hervorragend für den Einsatz in hochbelasteten Achsgetrieben.

RAVENOL VSG SAE 75W-90 ist geeignet für synchronisierte und nicht synchronisierte Schaltgetriebe, Verteilergetriebe und Neben-Abtriebe für die ein Öl nach API GL-5 oder GL-4 vorgeschrieben ist.

Eigenschaften

RAVENOL VSG SAE 75W-90 bietet:

- Hohe Additivreserven für verlängerte Ölwechselintervalle gemäß Herstellervorschrift
- Hervorragendes Kältefließverhalten
- Besten Verschleißschutz und besten Getriebewirkungsgrad
- Kraftstoffeinsparung auch im Kurzstrecken-Betrieb selbst bei niedrigen Außentemperaturen
- Einen stabilen Schmierfilm auch bei hohen Belastungen
- Einen außerordentlich guten Korrosionsschutz und gute Buntmetallverträglichkeit
- Eine hohe oxidative Beständigkeit verhindert Öleindickung und Ablagerungen
- Ein hervorragendes Schmutztragevermögen, d.h. Sauberkeit der Aggregate auch nach sehr langen Ölwechselintervallen



- Eine sehr gute Elastomerverträglichkeit zur Vermeidung von Leckagen
- Äußerste Scherstabilität und es bleibt auch nach sehr langen Einsatzfristen innerhalb der Frischölviskosität gemäß SAE Klasse 75W-90
- Sehr starken Schutz vor Rostbildung, Korrosion und Schaumbildung
- Einen extrem niedrigen Fließpunkt
- Hervorragende EP-Eigenschaften
- Kraftstoffersparnis

| Eigenschaften | Einheit | Daten | Prüfung nach |
|-----------------------|--------------------|---------------|--------------|
| Dichte bei 20°C | kg/m ³ | 864,0 | EN ISO 12185 |
| Farbe | | gelb | visuell |
| Viskosität bei 100°C | mm ² /s | 16,5 | DIN 51562-10 |
| Viskosität bei 40°C | mm ² /s | 96,8 | DIN 51562-10 |
| Viskositätsindex VI | | 185 | DIN ISO 2909 |
| Brookfield Viskosität | mPa*s | 40.500 | ASTM D 2983 |
| Pourpoint | °C | -57 | DIN ISO 3016 |
| Flammpunkt (COC) | °C | 226 | DIN ISO 2592 |
| Schaumverhalten | ml | 0/0, 0/0, 0/0 | ASTM D892 |
| Cu-Korrosion | | 1a | ASTM D130 |

Alle Angaben entsprechen nach bestem Wissen dem derzeitigen Stand der Erkenntnisse und unserer Entwicklung. Änderungen bleiben vorbehalten. Alle Bezugnahme auf DIN-Normen dienen nur der Warenbeschreibung und stellen keine Garantie dar. Bei vorliegenden Problemfällen technische Beratung anfordern.

Stand: 17. September 2020