RAVENOL SVE Standard Viscosity Ester Oil SAE 5W-30

1L | 1116101-001
5L | 1116101-005
10L | 1116101-010
20L | 1116101-020
20L | 1116101-B20
60L | 1116101-060
208L | 1116101-208

Kategorie: PKW-Motorenöl

Artikelnummer: 1116101

Viskosität: 5W-30

Spezifikation: ACEA A3/B4, API CF, API SN

Öltyp: Teilsynthetisch

Empfehlung: BMW Longlife-01, MB 229.5, VW 501 01, VW 502 00, VW 505 00

Einsatzgebiet: PKW

Das synthetische Motorenöl **RAVENOL SVE Standard Viscosity Ester Oil SAE 5W-30** ist eine neue Entwicklung mit einer einzigartigen Formulierung speziell für Fahrzeuge mit hohen Laufleistungen ab ca. 100.000 km.

RAVENOL SVE Standard Viscosity Ester Oil SAE 5W-30 wird besonders empfohlen für Fahrzeuge für Otto - und Dieselmotoren mit hohem Kilometerstand mit und ohne Turboaufladung und Direkteinspritzer.

Dank unserer außergewöhnlich pflegenden und reinigenden Additive im **RAVENOL SVE Standard Viscosity Ester Oil SAE 5W-30** werden kritische Motorenteile revitalisiert und Dichtungen besonders geschützt. Dadurch kann die Lebensdauer, besonders schon älterer Fahrzeuge mit großer Fahrleistung verlängert werden.

RAVENOL SVE Standard Viscosity Ester Oil SAE 5W-30 verfügt über eine ausgezeichnete Schmierfilmhaftung und eine sehr gute Scherstabilität und trägt durch die zugefügten Pflegezusätze gleichzeitig zur Reduzierung des Ölverbrauchs und dem Schutz vor Verschlammung und Verschleiß bei.

Anwendungshinweise

RAVENOL SVE Standard Viscosity Ester Oil SAE 5W-30 ist für den ganzjährigen Einsatz in Benzin- und Dieselmotoren mit hoher Laufleistung ab 100.000 km bestens geeignet und unterstützt niedrigen Ölverbrauch.

RAVENOL SVE Standard Viscosity Ester Oil SAE 5W-30 verlängert die Lebensdauer des Motors in älteren Fahrzeugen durch den Schutz vor Verschlammung und Verschleiß und sorgt damit für die Reduzierung des Ölverbrauchs. Eine hervorragende Motorensauberkeit ist garantiert.

Eigenschaften

- Hohen Verschleißschutz
- Kraftstoffeinsparung durch Leichtlaufeigenschaften
- Hervorragende Detergent- und Dispersanteigenschaften zur Verhinderung von Schlammbildung
- Lange Lebensdauer durch hohe Oxidationsstabilität
- Ein hervorragendes Kaltstartverhalten
- Ein sehr gutes Viskositäts-Temperatur-Verhalten

- Eine geringe Verdampfungsneigung dadurch Reduzierung des Ölverbrauchs
- Katalysatoreignung

Technische Produktdaten

EIGENSCHAFTEN	EINHEIT	DATEN	PRÜFUNG NACH
Dichte bei 20 °C	kg/m³	850,0	EN ISO 12185
Aussehen/Farbe		braun	VISUELL
Viskosität bei 100 °C	mm²/s	12,35	DIN 51562-1
Viskosität bei 40 °C	mm²/s	72,33	DIN 51562-1
Viskositätsindex VI		170	DIN ISO 2909
HTHS Viskosität bei 150 °C	mPa*s	3,57	ASTM D5481
CCS Viskosität bei -30 °C	mPa*s	5590	ASTM D5293
Low Temp. Pumping viscosity (MRV) bei -35 °C	mPa*s	24.100	ASTM D4684
Pourpoint	°C	-36	DIN ISO 3016
Noack Verdampfungstest	% M/M	9,3	ASTM D5800
Flammpunkt	°C	236	DIN EN ISO 2592
TBN	mg KOH/g	9,8	ASTM D2896
Sulfatasche	%wt.	1,31	DIN 51575

Alle angegebenen Daten sind ca. Werte und unterliegen handelsüblichen Schwankungen.

23.04.24 23:15