



# RAVENOL HVT High Viscosity Turbo Oil SAE 5W-50



1L | 1116102-001  
5L | 1116102-005  
20L | 1116102-020  
20L | 1116102-B20  
60L | 1116102-060  
208L | 1116102-208

**Kategorie:** PKW-Motorenöl

**Artikelnummer:** 1116102

**Viskosität:** 5W-50

**Spezifikation:** ACEA A3/B4, API CF, API SN

**Öltyp:** Synthetisch

**Empfehlung:** MB 229.1

**Einsatzgebiet:** PKW

Das synthetische Motorenöl **RAVENOL HVT High Viscosity Turbo Oil SAE 5W-50** ist eine Entwicklung mit einer einzigartigen Formulierung speziell für Fahrzeuge mit hohen Laufleistungen ab ca. 100.000 km.

**RAVENOL HVT High Viscosity Turbo Oil SAE 5W-50** wird besonders empfohlen für Fahrzeuge für Otto- und Dieselmotoren mit hohem Kilometerstand mit und ohne Turboaufladung und Direkteinspritzer. Dank der außergewöhnlich pflegenden und reinigenden Additive im **RAVENOL HVT High Viscosity Turbo Oil SAE 5W-50** werden kritische Motorenteile revitalisiert und Dichtungen besonders geschützt. Dadurch kann die Lebensdauer, besonders schon älterer Fahrzeuge mit großer Fahrleistung verlängert werden.

**RAVENOL HVT High Viscosity Turbo Oil SAE 5W-50** verfügt über eine ausgezeichnete Schmierfilmhftung und eine sehr gute Scherstabilität und trägt durch die zugefügten Pflegezusätze gleichzeitig zur Reduzierung des Ölverbrauchs und dem Schutz vor Verschlämmung und Verschleiß bei.

## Anwendungshinweise

**RAVENOL HVT High Viscosity Turbo Oil SAE 5W-50** ist für den ganzjährigen Einsatz in Benzin- und Dieselmotoren mit hoher Laufleistung ab 100.000 km bestens geeignet und unterstützt niedrigen Ölverbrauch. **RAVENOL HVT High Viscosity Turbo Oil SAE 5W-50** verlängert die Lebensdauer des Motors in älteren Fahrzeugen durch die Reduzierung des Ölverbrauchs und durch den Schutz vor Verschlämmung und Verschleiß. Eine hervorragende Motorensauberkeit ist garantiert.

## Eigenschaften

- Hohen Verschleißschutz und Katalysaturreinigung
- Kraftstoffeinsparung durch Leichtlaufeigenschaften
- Hervorragende Detergent- und Dispersanteigenschaften zur Verhinderung von Schlammbildung
- Reduzierung des Ölverbrauchs durch geringe Verdampfungsneigung
- Lange Lebensdauer durch hohe Oxidationsstabilität
- Ein hervorragendes Kaltstartverhalten durch Spezialzusätze
- Ein sehr gutes Viskositäts-Temperatur-Verhalten

## Technische Produktdaten

EIGENSCHAFTEN	EINHEIT	DATEN	PRÜFUNG NACH
Dichte bei 20 °C	kg/m <sup>3</sup>	847,0	EN ISO 12185
Aussehen/Farbe		braun	VISUELL
Viskosität bei 100 °C	mm <sup>2</sup> /s	20,4	DIN 51562-1
Viskosität bei 40 °C	mm <sup>2</sup> /s	129,3	DIN 51562-1
Viskositätsindex VI		182	DIN ISO 2909
HTHS Viskosität bei 150 °C	mPa*s	4,7	ASTM D5481
CCS Viskosität bei -30 °C	mPa*s	6120	ASTM D5293
Low Temp. Pumping viscosity (MRV) bei -35 °C	mPa*s	50.500	ASTM D4684
Pourpoint	°C	-43	DIN ISO 3016
Noack Verdampfungstest	% M/M	6,3	ASTM D5800
Flammpunkt	°C	242	DIN EN ISO 2592
TBN	mg KOH/g	10,8	ASTM D2896
Sulfatasche	%wt.	1,25	DIN 51575

Alle angegebenen Daten sind ca. Werte und unterliegen handelsüblichen Schwankungen.

06.12.23 23:16