



RAVENOL EURO VI Truck SAE 10W-40



1L | 1122108-001
5L | 1122108-005
10L | 1122108-010
20L | 1122108-020
20L | 1122108-B20
60L | 1122108-060
60L | 1122108-D60
208L | 1122108-208
208L | 1122108-D28
1000L | 1122108-700

Kategorie: LKW-Motorenöl

Artikelnummer: 1122108

Viskosität: 10W-40

Spezifikation: ACEA E9, API CJ-4, API SN

Öltyp: Teilsynthetisch

Freigabe: Cummins CES 20076/77, Deutz DQC IV-10 LA, MB-Freigabe 228.51, MTU Typ 3.1

Empfehlung: Chrysler MS-10902, Ford WSS-M2C171-E, Mack EO-N, MAN M 3271-1, MAN M 3477, MTU Typ 3, Renault RLD-2, Renault RXD, Scania LDF-2, VOLVO VDS-3

Einsatzgebiet: LKW, Landmaschinen

RAVENOL EURO VI Truck SAE 10W-40 ist ein teilsynthetisches Kraftstoff sparendes „Low SAPS“ LKW-Motorenöl auf Basis der neuesten Additiv-Technologie mit sehr speziellen Grundölen. Es wurde speziell für Dieselmotoren unter schwersten Einsatzbedingungen zu allen Jahreszeiten entwickelt. Ausgezeichnete Eignung für die Verwendung in EURO 4, EURO 5 und EURO 6 Motoren in Kombination mit schwefelarmem Dieselkraftstoff.

RAVENOL EURO VI Truck SAE 10W-40 ist geeignet für den Einsatz in Motoren mit und ohne Partikelfilter und Abgaskatalysator. Der Viskositätsbereich SAE 10W-40 sichert einen zuverlässigen Kaltstart bei niedrigen Außentemperaturen und volle Schmierfähigkeit bei hohen Betriebstemperaturen. Reibungsverluste und Verschleiß werden verringert.

RAVENOL EURO VI Truck SAE 10W-40 wurde als SHPD-Motorenöl (Super High Performance Diesel) für die Anwendung in Motoren mit und ohne Partikelfilter und Abgaskatalysator und besonderen Anforderungen an die Low SAPS Technologie konzipiert. Niedriger Schwefel, Phosphor- und Aschegehalt.

Anwendungshinweise

RAVENOL EURO VI Truck SAE 10W-40 ist ein ganzjährig einsetzbares Hochleistungs-Motorenöl, das auf die neuen Abgasemissionsrichtlinien und für Fahrzeuge mit Abgasrückführungssystemen konzipiert wurde.

RAVENOL EURO VI Truck SAE 10W-40 ist universell einsetzbar in allen Dieselmotoren mit und ohne Turboaufladung. Einsetzbar für EURO 4, EURO 5 und EURO 6 Motoren.

Eigenschaften

- Hohen Verschleißschutz
- Hervorragende Oxidationsstabilität
- Hervorragende Hochtemperatur-Stabilität
- Hervorragende Detergent- und Dispersanteigenschaften
- Wirtschaftlichkeit durch niedrigen Kraftstoffverbrauch

- Lange Lebensdauer durch hohe Oxidationsstabilität
- Hervorragendes Kaltstartverhalten, auch bei tiefen Temperaturen eine schnelle Motor-Durchölung
- Sehr gutes Viskositäts-Temperaturverhalten
- Neutralität gegenüber Dichtungen

Technische Produktdaten

EIGENSCHAFTEN	EINHEIT	DATEN	PRÜFUNG NACH
Dichte bei 20 °C	kg/m ³	856,0	EN ISO 12185
Aussehen/Farbe		braun	VISUELL
Viskosität bei 100 °C	mm ² /s	14,8	DIN 51562-1
Viskosität bei 40 °C	mm ² /s	99,4	DIN 51562-1
Viskositätsindex VI		155	DIN ISO 2909
HTHS Viskosität bei 150 °C	mPa*s	4,1	ASTM D5481
CCS Viskosität bei -25 °C	mPa*s	6690	ASTM D5293
Low Temp. Pumping viscosity (MRV) bei -30 °C	mPa*s	23.500	ASTM D4684
Pourpoint	°C	-39	DIN ISO 3016
Noack Verdampfungstest	% M/M	6,7	ASTM D5800
Flammpunkt	°C	238	DIN EN ISO 2592
TBN	mg KOH/g	10,3	ASTM D2896
Sulfatasche	%wt.	0,86	DIN 51575

Alle angegebenen Daten sind ca. Werte und unterliegen handelsüblichen Schwankungen.

31.08.22 22:45

02.10.2022