RAVENOL ATF DEXRON III H

Kategorie: Getriebeöl für Automatikgetriebe

Artikelnummer: 1212100

Spezifikation: Allison C4, Allison TES-389, GM Dexron® II E, GM Dexron® III F, GM Dexron® III H

Öltyp: Synthetisch

Freigabe: Allison C4-32642009 (ATF III H), Allison TES-389 AA-33072010 (ATF III H), Voith H55.6336.3x Extended Drain (G1363), ZF TE-ML 04D (ZF001609), ZF TE-ML 14B (ZF001609), ZF TE-ML 20B (ZF001609), ZF TE-ML 25B (ZF001609)

Empfehlung: Caterpillar TO-2, DTFR 13C100 (MB 236.1), DTFR 13C170 (MB 236.9), Ford MERCON® M-940717, MAN 339 V1, MAN 339 Z1, MAN 339 Z2, MB 236.1, MB 236.10, MB 236.5, MB 236.6, MB 236.9, Nissan, VOLVO 1161521, VOLVO 1161621, VOLVO Transmission Oil 97341, ZF TE-ML 02F, ZF TE-ML 03D, ZF TE-ML 05L, ZF TE-ML 14A, ZF TE-ML 16L, ZF TE-ML 16R, ZF TE-ML 17C

Einsatzgebiet: PKW, LKW, Landmaschinen

1L | 1212100-001
4L | 1212100-004
10L | 1212100-010
20L | 1212100-020
20L | 1212100-B20
60L | 1212100-060
60L | 1212100-D60
208L | 1212100-208
208L | 1212100-D28
1000L | 1212100-700

RAVENOL ATF DEXRON III H ist ein synthetisches ATF (Automatic-Transmission-Fluid), konzipiert auf Basis von hochwertigen Hydrocrackölen mit einer speziellen Additivierung und Inhibierung, die eine einwandfreie Funktion des Automatikgetriebes gewährleisten.

RAVENOL ATF DEXRON III H ist ein Universal ATF (Automatic-Transmission-Fluid) für alle Automatikgetriebe mit und ohne geregelte Wandlerüberbrückungskupplung (sog. GKÜB = Getriebe-Kupplungs-Überbrückung), für die Getriebeflüssigkeiten vom Typ Dexron III H vorgeschrieben sind

Anwendungshinweise

RAVENOL ATF DEXRON III H wurde entwickelt für den Einsatz in Automatikgetrieben mit geregelter Wandlerüberbrückungskupplung.

RAVENOL ATF DEXRON III H ist speziell geeignet für den Einsatz in Getrieben mit ATF Dexron III H Vorschrift.

RAVENOL ATF DEXRON III H ist rückwärtskompatibel und kann eingesetzt werden, wenn die Spezifikation ATF Dexron F III gefordert wird.

RAVENOL ATF DEXRON III H ist mit allen Marken ATF's mischbar. Es wird geraten mit **RAVENOL ATF DEXRON III H** zuvor zu spülen, ehe die Endbefüllung mit **RAVENOL ATF DEXRON III H** vorgenommen wird.

Eigenschaften

- Sehr gutes Schmiervermögen auch bei tiefen Temperaturen im Winter
- hohen, stabilen Viskositätsindex
- Sehr niedrigen Fliesspunkt
- Sehr gute Oxidationsstabilität
- Weitestgehenden Schutz gegen Verschleiß, Korrosion und Schaumbildung
- Gut abgestimmte Reibwerteigenschaften

- Neutrales Verhalten gegenüber Dichtungsmaterialien
- Neutrales Verhalten durch Inhibierung gegenüber Nicht-Eisen-Metallen

Technische Produktdaten

EIGENSCHAFTEN	EINHEIT	DATEN	PRÜFUNG NACH
Dichte bei 20 °C	kg/m³	847,0	EN ISO 12185
Aussehen/Farbe		rot	VISUELL
Viskosität bei 100 °C	mm²/s	7,2	DIN 51562-1
Viskosität bei 40 °C	mm²/s	33,9	DIN 51562-1
Viskositätsindex VI		185	DIN ISO 2909
Brookfield Viskosität bei -40 °C	mPa*s	14.200	ASTM D2983
Pourpoint	°C	-51	DIN ISO 3016
Flammpunkt	°C	210	DIN EN ISO 2592
TBN	mg KOH/g	1,8	ASTM D2896
Seq. I bei 24 °C	ml/ml	0/0	ASTM D892
Seq. II bei 93,5 °C	ml/ml	0/0	ASTM D892
Seq. III bei 24 °C nach 93,5 °C	ml/ml	0/0	ASTM D892
Cu-Korrosion bei 121 °C		1b	ASTM D130

Alle angegebenen Daten sind ca. Werte und unterliegen handelsüblichen Schwankungen.

23.04.24 23:15