RAVENOL MARINE Gear Fullsynth. MGF SAE 75W-90

1L | 1231100-001
4L | 1231100-004
10L | 1231100-010
20L | 1231100-020
20L | 1231100-B20
60L | 1231100-060
208L | 1231100-208

Kategorie: Marine-Getriebeöl

Artikelnummer: 1231100

Viskosität: 75W-90

Spezifikation: API GL-4, API GL-5

Öltyp: Vollsynthetisch

Empfehlung: Honda, Mercruiser, OMC, Suzuki, VOLVO PENTA, Yamaha, Yanmar, ZF TE-ML 12B, ZF TE-ML 16F, ZF TE-ML 17B

Einsatzgebiet: Marine

RAVENOL MARINE Gear Fullsynth MGF SAE 75W-90 ist ein vollsynthetisches Hochleistungsgetriebeöl, das bevorzugt im Marineumfeld eingesetzt werden kann. Es enthält hochwertige synthetische Grundöle, die mit einer ausgewogenen Wirkstoffkombination additiviert sind. Dadurch ist ein hohes Lasttragevermögen, Verschleißschutz und Oxidationsstabilität gewährleistet.

Durch die spezielle Formulierung ist mit **RAVENOL MARINE Gear Fullsynth MGF SAE 75W-90** auch bei größeren Temperaturschwankungen und schweren Betriebsbedingungen immer eine einwandfreie Funktion des Getriebes gesichert.

Dies ermöglicht den Einsatz von **RAVENOL MARINE Gear Fullsynth MGF SAE 75W-90** bei unterschiedlichen Betriebsbedingungen.

Anwendungshinweise

RAVENOL MARINE Gear Fullsynth MGF SAE 75W-90 ist ein Getriebeöl zur Schmierung in Boots- und Schiffsgetrieben (Außen- und Innenbordgetriebe) für Stern- und Wendegetriebe und auch für Z-Antriebe, wenn ein synthetisches Getriebeöl nach API GL-5 / GL-4 vorgeschrieben ist. Die Vorschriften der Boots- und Getriebehersteller sind zu beachten.

Eigenschaften

- Eine ausgezeichnete Oxidationsstabilität
- Sehr gutes Viskositäts-Temperatur-Verhalten, hohe Temperatur-Beständigkeit
- Hohen Verschleißschutz auch unter extremen Belastungen
- Außerordentlich gute Alterungsbeständigkeit
- Hohes Druckaufnahmevermögen
- Ein neutrales Verhalten gegenüber Metall und Dichtungsmaterialien

Technische Produktdaten

EIGENSCHAFTEN	EINHEIT	DATEN	PRÜFUNG NACH
Dichte bei 20 °C	kg/m³	840	EN ISO 12185
Aussehen/Farbe		blau	VISUELL
Viskosität bei 100 °C	mm²/s	16,8	DIN 51562-1
Viskosität bei 40 °C	mm²/s	108,8	DIN 51562-1
Viskositätsindex VI		168	DIN ISO 2909
Brookfield Viskosität bei -40 °C	mPa*s	47.000	ASTM D2983
Pourpoint	°C	-45	DIN ISO 3016
Flammpunkt	°C	226	DIN EN ISO 2592
Cu-Korrosion bei 121 °C		1a	ASTM D130

Alle angegebenen Daten sind ca. Werte und unterliegen handelsüblichen Schwankungen.

22.04.24 23:15