



# RAVENOL Bio-Hydraulikoel HEES 68

**Kategorie:** Sonstiges Hydrauliköl

**Artikelnummer:** 1321106

**Viskosität:** 68

**Spezifikation:** Rexroth Bosch

**Öltyp:** Vollsynthetisch

**Empfehlung:** ISO 15380, VDMA 24568

**Einsatzgebiet:** Landmaschinen, Industrie



**RAVENOL BIO-Hydraulikoel HEES 68** basiert auf synthetischen, biologisch leicht abbaubaren Estern und einer leistungsstarken, umweltfreundlichen Additivkombination, die den Produkten ausgezeichnete Eigenschaften bzgl. Oxidationsstabilität, Korrosions-, Tieftemperatur- sowie EP-Verhalten verleiht. Im Vergleich zu Produkten auf pflanzlicher Triglyceridbasis weist das **RAVENOL BIO-Hydraulikoel HEES 68** eine deutlich bessere Hochtemperatur-Oxidationsstabilität auf.

20L | 1321106-020

60L | 1321106-060

## Anwendungshinweise

**RAVENOL BIO-Hydraulikoel HEES 68** wird überall dort eingesetzt, wo Gefahr besteht, dass auslaufende Hydraulikflüssigkeit ins Grund- oder Abwasser gelangen kann. Dazu zählen sämtliche Geräte, die in Wasserreinigungs- und Wasserschutzgebieten oder im Bereich von Oberflächengewässern arbeiten, wie z.B. Kläranlagen, Baggerschiffe und Schwimmbagger, Schleusenhydraulik und Flusswehre, Rohr- und Tunnelvortrieb, Hydraulikaggregate in Wald und Flur, Erdbewegungsmaschinen in Wasser, Forstmaschinen.

## Eigenschaften

- Entspricht den Anforderungen des Bundesministeriums für Verbraucherschutz, Ernährung und Landwirtschaft hinsichtlich der guten biologischen Abbaubarkeit und der technischen Spezifikationen.
- Aufgrund der verwendeten Rohstoffe lässt sich **RAVENOL BIO-Hydraulikoel HEES 68** in die Wassergefährdungsklasse NWG (nicht wassergefährdend) einstufen.

# Technische Produktdaten

EIGENSCHAFTEN	EINHEIT	DATEN	PRÜFUNG NACH
Aussehen/Farbe		gelbbraun	VISUELL
Anteil an nachw.Rohstoffen(Radio Carb. Meth. C14)	%	85	ASTM D3266
Seq. I bei 24 °C	ml/ml	10/0	ASTM D892
Seq. II bei 93,5 °C	ml/ml	5/0	ASTM D892
Seq. III bei 24 °C nach 93,5 °C	ml/ml	5/0	ASTM D892
Viskosität bei 100 °C	mm <sup>2</sup> /s	12,7	DIN 51562-1
Viskosität bei 40 °C	mm <sup>2</sup> /s	68,0	DIN 51562-1
Viskositätsindex VI		190	DIN ISO 2909
Cu-Korrosion bei 121 °C		1a	ASTM D130
Dichte bei 20 °C	kg/m <sup>3</sup>	920,0	EN ISO 12185
Flammpunkt	°C	312	DIN EN ISO 2592
Luftabscheidevermögen bei 50 °C, max.	min.	2	DIN ISO 9120
Pourpoint	°C	-39	DIN ISO 3016

Alle angegebenen Daten sind ca. Werte und unterliegen handelsüblichen Schwankungen.

01.12.22 22:45

**Alle angegebenen Daten sind ca. Werte und unterliegen handelsüblichen Schwankungen.**

02.12.2022