



20L | 1323125-020
60L | 1323125-060
208L | 1323125-208
1000L | 1323125-700

RAVENOL Hydraulikoel TS AF 46

Kategorie: Sonstiges Hydrauliköl

Artikelnummer: 1323125

Viskosität: 46

Spezifikation: DIN 51524-2

Öltyp: Mineralisch

Empfehlung: FZG-Test A 8,3/90, MAN N 698, SEB 181.222, SEB 181.226, Timken-Test nach DIN E 51434, Vickers-Pumpentest

Einsatzgebiet: Industrie

RAVENOL Hydraulikoel TS AF 46 ist ein zink- und aschefreies, auf Schwefel-/ Phosphorbasis legiertes Öl, das speziell für die Anwendung in der Metallindustrie konzipiert wurde. Im Timken-Test wurden hervorragende Werte erzielt. Durch Zugabe von ausgesuchten Wirkstoffen hat **RAVENOL Hydraulikoel TS AF 46** einen hohen Verschleißschutz, gute Oxidationsstabilität und ist bei hohen Ansprüchen für eine lange Gebrauchsdauer geeignet. Die Verträglichkeit gegenüber Dichtungswerkstoffen ist neutral. Weiterhin bewirken die Additive hohen Korrosionsschutz und verhindern Schaumbildung.

RAVENOL Hydraulikoel TS AF 46 übertrifft die Anforderungen nach DIN 51 524 Teil 2 für HLP-Hydraulikoele.

Anwendungshinweise

RAVENOL Hydraulikoel TS AF 46 ist in Hydraulikanlagen einsetzbar, wenn zink- und aschefreie Hydraulikoele gefordert sind und die Anforderungen nach DIN 51 524 Teil 2 erfüllt werden sollen.

Eigenschaften

- Hohes Leistungsniveau
- Gute Oxidationsstabilität
- Hohe Alterungsbeständigkeit
- Hoher Verschleißschutz
- Hoher Korrosionsschutz
- Neutral gegenüber Dichtungsmaterialien
- Keine Schaumbildung

Technische Produktdaten

EIGENSCHAFTEN	EINHEIT	DATEN	PRÜFUNG NACH
Dichte bei 20 °C	kg/m ³	862,0	EN ISO 12185
Aussehen/Farbe		gelb	VISUELL
Viskosität bei 100 °C	mm ² /s	7,2	DIN 51562-1
Viskosität bei 40 °C	mm ² /s	46,4	DIN 51562-1
Viskositätsindex VI		118	DIN ISO 2909
Pourpoint	°C	-36	DIN ISO 3016
Flammpunkt	°C	232	DIN EN ISO 2592

Alle angegebenen Daten sind ca. Werte und unterliegen handelsüblichen Schwankungen.

15.04.24 23:15