RAVENOL Hydraulikoel TSX 32 (HVLP)

5L | 1323204-005
20L | 1323204-020
20L | 1323204-B20
60L | 1323204-060
208L | 1323204-208
1000L | 1323204-700

Kategorie: Sonstiges Hydrauliköl

Artikelnummer: 1323204

Viskosität: 32

Spezifikation: AFNOR NFE 48-603 HV, AFNOR NFE 48-690/1, CETOP RP 91H HV, DIN 51524-3, GB 111118.1 L-HV, ISO 11158 HV, ISO 6743-4 HV, JCMAS HK VG32W, SAE MS 1004, US Steel 127, US Steel 136

Öltyp: Mineralisch

Empfehlung: Bosch Rexroth RE 90220, Eaton Vickers I-286-S, Eaton Vickers M-2950-S, Fives Cincinnati P-68, GM LH-03-1-04, GM LS-2, Parker Denison HF-0, Parker Denison HF-1, Parker Dension HF-2, Sauer-Danfoss 520L0463

Einsatzgebiet: Industrie

RAVENOL Hydraulikoel TSX 32 (HVLP) ist ein hochwertiges Mehrbereichs-Hydrauliköl Typ HVLP, das auf Basis besonders ausgewählter solventraffinierter Grundöle konzipiert ist.

Es zeichnet sich besonders durch einen hohen stabilen Viskositätsindex und zuverlässigen Korrosionsschutz aus. Wirksame Zusätze bieten auch unter extremen Belastungen einen ausgezeichneten Verschleißschutz. Das Verhalten gegenüber Dichtungsmaterialien ist neutral.

Anwendungshinweise

RAVENOL Hydraulikoel TSX 32 (HVLP) eignet sich hervorragend für schwerbelastete Hydraulikanlagen in der Industrie, für Erdbewegungsmaschinen und für Landmaschinen. Bevorzugter Einsatz, wenn die Betriebstemperaturen stark schwanken.

Darf nicht eingesetzt werden, wenn in den Hydraulikanlagen Silber und/oder versilberte Bau- und Betriebselemente vorhanden sind.

Eigenschaften

- einen hohen, stabilen Viskositätsindex
- ausgezeichneten Schutz vor Verschleiß
- weitestgehenden Schutz vor Korrosion
- ein sehr gutes Luft- und Wasserabscheidevermögen zur Verhinderung von Schaumbildung
- neutrales Verhalten gegenüber Dichtungen aus Kunststoffen
- einen sehr niedrigen Fließpunkt

Technische Produktdaten

EIGENSCHAFTEN	EINHEIT	DATEN	PRÜFUNG NACH
Dichte bei 20 °C	kg/m³	845,0	EN ISO 12185
Aussehen/Farbe		gelb	VISUELL
Viskosität bei 100 °C	mm²/s	6,3	DIN 51562-1
Viskosität bei 40 °C	mm²/s	32,0	DIN 51562-1
Viskositätsindex VI		152	DIN ISO 2909
Pourpoint	°C	-39	DIN ISO 3016
Flammpunkt	°C	227	DIN EN ISO 2592
TBN	mg KOH/g	0,4	ASTM D2896
Sulfatasche	%wt.	0,06	DIN 51575

Alle angegebenen Daten sind ca. Werte und unterliegen handelsüblichen Schwankungen.

21.04.24 23:15