



RAVENOL Hydrauliköl TSX 68 (HVLP)



20L | 1323206-020
20L | 1323206-B20
60L | 1323206-060
208L | 1323206-208
1000L | 1323206-700

Kategorie: Sonstiges Hydrauliköl

Artikelnummer: 1323206

Viskosität: 68

Spezifikation: DIN 51524, ISO 6743/4-HV, Teil 3 HVLP

Freigabe: LOVAT LOV-204

Empfehlung: AFNOR 48-603 HV, CETOP RP 91H HV, Cincinnati Milacron P-68 (HM-32), Cincinnati Milacron P-69 (HM-68), Cincinnati Milacron P-70 (HM-46), FZG >12, GM LH-04-1, GM LH-06-1, GM LH-15-1, Parker Denison HF-0, Parker Denison HF-1, Parker Denison HF-2, Sperry Vickers I-286-S, Sperry Vickers M-2950-S, US Steel 127, US Steel 136, Vickers Vane Pump

Einsatzgebiet: Industrie

RAVENOL Hydrauliköl TSX 68 (HVLP) ist ein hochwertiges Mehrbereichs-Hydrauliköl Typ HVLP, das auf Basis besonders ausgewählter solventraffinierter Grundöle konzipiert ist.

Es zeichnet sich besonders durch einen hohen stabilen Viskositätsindex und zuverlässigen Korrosionsschutz aus. Wirksame Zusätze bieten auch unter extremen Belastungen einen ausgezeichneten Verschleißschutz. Das Verhalten gegenüber Dichtungsmaterialien ist neutral.

Anwendungshinweise

RAVENOL Hydrauliköl TSX 68 (HVLP) eignet sich hervorragend für schwerbelastete Hydraulikanlagen in der Industrie, für Erdbewegungsmaschinen und für Landmaschinen. Bevorzugter Einsatz, wenn die Betriebstemperaturen stark schwanken.

Darf nicht eingesetzt werden, wenn in den Hydraulikanlagen Silber und/oder versilberte Bau- und Betriebselemente vorhanden sind.

Eigenschaften

- einen hohen, stabilen Viskositätsindex
- ausgezeichneten Schutz vor Verschleiß
- weitestgehenden Schutz vor Korrosion
- ein sehr gutes Luft- und Wasserabscheidevermögen zur Verhinderung von Schaumbildung
- neutrales Verhalten gegenüber Dichtungen aus Kunststoffen
- einen sehr niedrigen Fließpunkt

Technische Produktdaten

EIGENSCHAFTEN	EINHEIT	DATEN	PRÜFUNG NACH
Dichte bei 20 °C	kg/m ³	862,0	EN ISO 12185
Aussehen/Farbe		gelbbraun	VISUELL
Viskosität bei 100 °C	mm ² /s	11,4	DIN 51562-1
Viskosität bei 40 °C	mm ² /s	68,5	DIN 51562-1
Viskositätsindex VI		161	DIN ISO 2909
Pourpoint	°C	-35	DIN ISO 3016
Flammpunkt	°C	242	DIN EN ISO 2592
TBN	mg KOH/g	0,4	ASTM D2896
Sulfatasche	%wt.	0,06	DIN 51575

Alle angegebenen Daten sind ca. Werte und unterliegen handelsüblichen Schwankungen.

31.08.22 22:45

02.10.2022