



RAVENOL SCR 100 Screw Kompressorenöl

Kategorie: Industrieöl

Artikelnummer: 1330307

Viskosität: 100

Spezifikation: DIN 51524-2, ISO 6743-4 HM

Empfehlung: Vickers-Pumpentest

Einsatzgebiet: Industrie

RAVENOL SCR 100 Screw Kompressorenöl ist optimal legiert, hat ein hohes Leistungsniveau und einen breiten Anwendungsbereich innerhalb der gesamten Industrie. Es zeichnet sich besonders durch ein gutes Viskositäts-Temperaturverhalten, hohe Alterungsbeständigkeit und zuverlässigen Korrosionsschutz aus. Wirksame Zusätze bieten auch unter extremen Belastungen einen ausgezeichneten Verschleißschutz. Das Verhalten gegenüber Dichtungsmaterialien ist neutral.



208L | 1330307-208

Anwendungshinweise

RAVENOL SCR 100 Screw Kompressorenöl wird in Schraubenkompressoren eingesetzt. Vickers-Pumpentest, FZG-Test A 8,3/90: Die 12. Laststufe wird sicher erreicht. Verwendung lt. Betriebsanleitung

Eigenschaften

- Hohes Leistungsniveau
- Sehr gutes Viskositäts-Temperaturverhalten
- Hohe Alterungsbeständigkeit
- Ausgezeichneter Verschleißschutz
- Zuverlässiger Korrosionsschutz
- Neutral gegenüber Dichtungsmaterialien

Technische Produktdaten

EIGENSCHAFTEN	EINHEIT	DATEN	PRÜFUNG NACH
Dichte bei 20 °C	kg/m ³	875,0	EN ISO 12185
Aussehen/Farbe		gelb	VISUELL
Viskosität bei 100 °C	mm ² /s	11,2	DIN 51562-1
Viskosität bei 40 °C	mm ² /s	100,2	DIN 51562-1
Viskositätsindex VI		98	DIN ISO 2909
Pourpoint	°C	-21	DIN ISO 3016
Flammpunkt	°C	264	DIN EN ISO 2592

Alle angegebenen Daten sind ca. Werte und unterliegen handelsüblichen Schwankungen.

05.02.23 23:15

Alle angegebenen Daten sind ca. Werte und unterliegen handelsüblichen Schwankungen.

06.02.2023