



**20L | 1331114-020**  
**60L | 1331114-060**  
**208L | 1331114-208**

# RAVENOL Turbo Oil T32

**Kategorie:** Industrieöl

**Artikelnummer:** 1331114

**Viskosität:** 32

**Spezifikation:** DIN 51515-1 L-TD, DIN 51515-2 L-TG

**Öltyp:** Mineralisch

**Freigabe:** Siemens TLV 901304, Siemens TLV 901305

**Empfehlung:** Alstom HTGD 90117 V0001 S, British Standard BS 489, Brown Boveri HTGD 90117, CEGB Standard 207001, General Electric GEK 32568 A, General Electric GEK 32568 C, MIL-L-17672 D, U.S.Steel 120, Westinghouse Electric Corp. Turbine Oil Spec.

**Einsatzgebiet:** Industrie

**RAVENOL Turbo Oil T32** ist ein hochwertiges Schmieröl für Gas- und Dampfturbinen sowie für Turboverdichter mit und ohne Getriebe, welches die Anforderungen der DIN 51 515-2 erfüllt.

**RAVENOL Turbo Oil T32** basiert auf hochwertigen Grundölen mit Wirkstoffen zur Erhöhung des Korrosionsschutzes und der Alterungsbeständigkeit.

**RAVENOL Turbo Oil T32** ist ein universell einsetzbares Öl für Turbinen aus besonders ausgewählten raffinierten Grundölen unter Zusatz spezieller Additive.

## Anwendungshinweise

RAVENOL Turbo Oil T32 wird eingesetzt in stationären Gasturbinen, in Dampfturbinen und auch in elektrischen oder von Dampfturbinen angetriebenen Maschinen, wie Generatoren, Verdichtern, Pumpen und Getrieben.

RAVENOL Turbo Oil T32 ist auch für die Schmierung von Hydrauliksystemen, Kompressoren, Zahnradübertragungen und Lager zu verwenden.

## Eigenschaften

- Hervorragende thermische und oxidative Stabilität
- Exzellentes Viskositäts-Temperatur-Verhalten
- Eine sehr gute Oxydationsstabilität
- Einen guten Schutz vor Korrosion gegenüber Stahl und Buntmetallen
- Ein sehr gutes Luftabscheidevermögen, das Schaumbildung weitestgehend ausschließt
- Niedriger Pourpoint
- Gutes Verschleißverhalten
- Exzellentes Wasserabscheidevermögen / Demulgierverhalten

## Technische Produktdaten

EIGENSCHAFTEN	EINHEIT	DATEN	PRÜFUNG NACH
Dichte bei 20 °C	kg/m <sup>3</sup>	849,0	EN ISO 12185
Aussehen/Farbe		L1.5	DIN ISO 2049
Viskosität bei 100 °C	mm <sup>2</sup> /s	5,8	DIN 51562-1
Viskosität bei 40 °C	mm <sup>2</sup> /s	32,1	DIN 51562-1
Viskositätsindex VI		122	DIN ISO 2909
Pourpoint	°C		DIN ISO 3016
Flammpunkt	°C	232	DIN EN ISO 2592
Wasserabscheidevermögen	s	35	DIN 51589-1
Schaumvolumen bei 25 °C	ml	60	ISO 6247
Schaumzerfallzeit bei 25 °C	s	245	ISO 6247
Restschaum nach 600 s bei 25 °C	ml	0	ISO 6247
Korrosionswirkung auf Kupfer		pass	DIN EN ISO 2160
Schadenskraftstufe (FZG-Test)		10	DIN ISO 14635-1
Wassergehalt	%		DIN 51777-1
Neutralisationszahl	mg KOH/g	0,06	DIN 51558-1
Luftabscheidevermögen bei 50 °C, max.	min	3	DIN ISO 9120
Reinheitsgrad		19/16/13	ISO 4406

Alle angegebenen Daten sind ca. Werte und unterliegen handelsüblichen Schwankungen.

03.12.22 22:45

**Alle angegebenen Daten sind ca. Werte und unterliegen handelsüblichen Schwankungen.**

04.12.2022