RAVENOL Erodieroel EDM2 Fluid

Kategorie: Industrieöl

Artikelnummer: 1334011

Öltyp: Mineralisch

Empfehlung: Agema Swiss, Ebbco, Ewag, Exeron, GF Agie Charmilles, Kenfilt, Makino, Mitsubishi Electric, ONA, OPS Ingersoll, Sodick, Vollmer, Walter, Wendt

Einsatzgebiet: Industrie

20L | 1334011-020
208L | 1334011-208

RAVENOL EDM 2 Fluid ist eine spezielle dialektische Flüssigkeit zur Verwendung in allen Erodiermaschinen (erosives Abtragen), besonders bei Schruppverfahren, bei der Endfertigung und beim Superfinishing.

RAVENOL EDM 2 Fluid ist ein sehr reines Fluid, das für die maximale Maschinenproduktivität und den maximalen Komfort des Bedieners von Erodiermaschinen (EDM) beim Funkenerodieren entwickelt wurde. Bei diesem Metallbearbeitungsverfahren werden durch eine elektrische Spannung zwischen dem zu bearbeitenden Werkstück und der Elektrode, die in die Maschine eingespannt ist, Bestandteile vom Werkstück abgetragen.

RAVENOL EDM 2 Fluid bietet eine gleichbleibende Isolierung bis zum Erreichen der Durchbruchsspannung.

RAVENOL EDM 2 Fluid ist ein dielektrisches mineralisches Öl aus einer Mischung aliphatischer Kohlenwasserstoffe von normaler und verzweigter Struktur mit hydrierten naphthenhaltigen und aromatischen Kohlenwasserstoffen, die keine Korrosionsschutzadditive enthalten. Es enthält über 70 % Mineralöl, davon einen Anteil von >65 % (einschließlich Verlusten), der bei 250°C destilliert ist.

RAVENOL EDM 2 Fluid hat das richtige Gleichgewicht von Viskosität, Volatilität, Oxidationsstabilität, Wärmeübertragungseigenschaften, geringer Geruchsentwicklung und niedriger Toxizität.

RAVENOL EDM 2 Fluid ist ein hochraffiniertes niedrigviskoses Fluid, besonders geeignet für Endfertigungen die eine hohe Oberflächengüte erfordern. Es erfüllt die Funktion eines Isolators zwischen Werkzeug und Werkstück, eines Funkenleiters, Kühlmittels und eines Spülöls zur Spänebeseitigung.

RAVENOL EDM 2 Fluid wird ebenfalls für Schruppverfahren empfohlen, bei denen ein hoher Grad an Metallentfernung gefordert wird sowie zur Fertigstellung und zum Superfinishing.

Anwendungshinweise

RAVENOL EDM 2 Fluid ist hervorragend für alle Funkenerodiermaschinen (erosives Abtragen) geeignet.

Ebenfalls kann **RAVENOL EDM 2 Fluid** für Schruppverfahren, Fertigstellung und Superfinishing eingesetzt werden.

Eigenschaften

- Hoher Flammpunkt
- Hervorragende Filtrierbarkeit
- Hohe Benetzbarkeit
- Hell, rein und geruchlos
- Niedrige Hautsensibilisierung bei normalem Gebrauch
- Fettfrei, im Vergleich zu viskoseren Flüssigkeiten
- Gute Reinigungskraft in Bezug auf kleine Partikel

Technische Produktdaten

EIGENSCHAFTEN	EINHEIT	DATEN	PRÜFUNG NACH
Farbzahl			DIN ISO 2049
Dichte bei 20 °C		0,787	DIN 51751
Brechungsindex		1,4385	DIN 51423-2
Anilinpunkt	°Celsius	86,5	DIN ISO 2977-1
Aromaten UOP	mg/kg		UOP 495-75
Viskosität bei 20 °C	mm²/s	3,4	DIN 51562-1
Viskosität bei 40 °C	mm²/s	2,2	DIN 51562-1
Flammpunkt (PM)	°Celsius	103	DIN EN 22719
C-Zahlen	Prozent	C13-C15	GC
Siedebeginn	Prozent	233	DIN EN ISO 3405
Siedeende	Prozent	258	DIN EN ISO 3405
Verhalten gegen Schwefelsäure		entspricht	PH.EUR.

Alle angegebenen Daten sind ca. Werte und unterliegen handelsüblichen Schwankungen.

02.03.23 23:16

Alle angegebenen Daten sind ca. Werte und unterliegen handelsüblichen Schwankungen.
03.03.2023