RAVENOL Kupferpaste

Kategorie: Fette

Artikelnummer: 1340109

Spezifikation: DIN 51502: KF1,5U-20, ISO 6743-9: ISO-L-XBGEB1-2

Einsatzgebiet: PKW, LKW

0.1L | 1340109-100
180L | 1340109-180

RAVENOL Kupferpaste ist ein Lithium-Fett mit Kupferpulver als Festschmierstoffzusatz, Verschleiß-Schutz-Additiven und Korrosionsschutz-Eigenschaften. Es eignet sich zum Aufbringen auf Bauteile, die hohen Temperaturen, starken Drücken und korrosiven Einflüssen ausgesetzt sind.

RAVENOL Kupferpaste vermindert Reibung und Verschleiß und bietet Schutz gegen Korrosion und Festfressen.

RAVENOL Kupferpaste verhindert Quietschen an Scheibenbremsen, schützt gegen Korrosion und Festfressen von Gewinden und Lagern.

Anwendungshinweise

RAVENOL Kupferpaste wird eingesetzt in der KFZ Branche bei Scheibenbremsen (Bremsklötzen) und Auspuffsystemen, in der chemischen Industrie bei Flanschen und Armaturen der Heißdampfaufbereitung, Turbinen und Kesseln. Ebenfalls in der Steine- und Erdenindustrie bei der Schmierung von Lufthämmern, Beton- und Steinbohrern.

RAVENOL Kupferpaste wurde entwickelt für die Schmierung von Schraubverbindungen und Buchsen in Bohrgestängen.

RAVENOL Kupferpaste wird verwendet für die Hochleistungsschmierung für leichten Ein- und Ausbau von Ventilen, Gleitlagern, Armaturen, Zündkerzengewinden, Auspuffschrauben, etc..
Gebrauchstemperaturbereich: -20°C bis +1100°C

Eigenschaften

- Hervorragenden Verschleißschutz
- Eine sehr gute mechanische Stabilität
- Sehr guten Korrosionsschutz
- Gute Haftung auf Metalloberflächen
- Gute Oxidationsstabilität
- Ab 200°C verdampfen die Mineralölanteile und der Festschmierstoff verbleibt an der Schmierstelle

Technische Produktdaten

EIGENSCHAFTEN	EINHEIT	DATEN	PRÜFUNG NACH
Aussehen/Farbe		kupferfarben	VISUELL
Verdicker		Lithium-Komplexseifen	DIN 51757
Zusätze		Kupfer	DIN 51757
NLGI-Klasse		2	DIN 51818
Produkt-Klassifikation		KF1,5U-20	DIN 51502
Einsatz-Temperatur-Bereich	°C	-20 / +1100	DIN 51825
max. kurzfristige Gebrauchstemperatur	°C	1100	DIN 51757
Walk-Penetration 60 strokes	mm/10/25°C	265-295	ISO 2137
Korrosion (SKF Emcor dest. Wasser)	Korr. Grad	0/0	DIN 51802
Kupferkorrosion (24h/120 °C)		1B	DIN 51811
Wasserbeständigkeit (3h/90 °C)	°C	1-90	DIN 51807-1
VKA Schweißkraft	N	2400 - 2600	DIN 51350-4
Kinematische Viskosität (Basisöl) bei 40 °C	mm²/s	130	DIN 51562-1

Alle angegebenen Daten sind ca. Werte und unterliegen handelsüblichen Schwankungen.

24.04.24 23:15