RAVENOL Arctic Tripoid Grease ATG 2 mit MoS2

Kategorie: Fette

Artikelnummer: 1340125

Spezifikation: DIN 51502: KPFE2K-60, ISO 6743-9: ISO-L-XECEB2

Einsatzgebiet: PKW, LKW, Industrie

0.4L | 1340125-400
180L | 1340125-180

RAVENOL Arctic Tripoid Grease ATG 2 mit MoS2 ist auf Basis von synthetisch-nativen Estern, Polyalphaolefin, hochwertigen Mineralölen und Zusatz von Molybdändisulfid MoS2 unter Verwendung von Verdickungsmitteln auf Lithiumseifenbasis hergestellt. Durch den Zusatz von MoS2 wird eine Verbesserung der Gleitfähigkeit und der Schmierwirkung erzielt. Dies ist erforderlich für die hohen mechanischen Belastungen bei der Schmierung.

RAVENOL Arctic Tripoid Grease ATG 2 mit MoS2 ist walkstabil, oxidations- und wasserbeständig und besitzt hervorragende Korrosionsschutz- und Verschleißschutzeigenschaften. Ausgewählte Additive, MoS2 und eine spezielle Formulierung mit Estern helfen, den Verschleiß auch im harten Dauereinsatz zu minimieren und Standzeiten deutlich zu verlängern.

Anwendungshinweise

RAVENOL Arctic Tripoid Grease ATG 2 mit MoS2 wird eingesetzt in extrem druckbelasteten Wälz- und Gleitlagern und hochtourigen Lagern bei sehr tiefen Temperaturen. Verwendung zur Schmierung von Lagern an Aggregaten und Maschinen innerhalb von Kühlhäusern.

Besonders gut geeignet für Ventilspindeln in Leitungen für Mineralöl unter arktischen Bedingungen. Einsatzgebiete sind Kraftfahrzeuge, Baumaschinen, landwirtschaftliche Maschinen und Industriemaschinen aller Art. Es eignet sich besonders für Geräte, die unter tiefen und hohen Temperaturen arbeiten.

Die obere Einsatztemperatur von **RAVENOL Arctic Tripoid Grease ATG 2 mit MoS2** im Dauerbetrieb liegtbei 120°C. Spitzenleistungen von 160°C sollten nicht überschritten werden.

Zu hohe Temperaturen führen zu einer verkürzten Lebensdauer. Regelmäßige Nachschmierung schont Material und spart Kosten.

Eigenschaften

- Walkstabilität
- Oxidationsbeständigkeit
- Wasserbeständigkeit
- Gute Korrosionsschutzeigenschaften
- Extreme thermische Belastbarkeit
- Sehr hohe Druckaufnahmefähigkeit
- Gute Haftfähigkeit

Technische Produktdaten

EIGENSCHAFTEN	EINHEIT	DATEN	PRÜFUNG NACH
Aussehen/Farbe		schwarz	VISUELL
Verdicker		Lithium-Komplexseifen	DIN 51757
Zusätze		Molybdändisulfid	DIN 51757
NLGI-Klasse		2	DIN 51818
Produkt-Klassifikation		KPFE2K-60	DIN 51502
Brookfield Viskosität bei -40 °C		140	DIN 51562-1
Einsatz-Temperatur-Bereich	°C	-60 / +120	DIN 51825
max. kurzfristige Gebrauchstemperatur	°C	160	DIN 51757
Walk-Penetration 60 strokes	mm/10/25°C	265-295	ISO 2137
Korrosion (SKF Emcor dest. Wasser)	Korr. Grad	0	DIN 51802
Tropfpunkt	°C	>180	DIN ISO 2176
Kupferkorrosion (24h/120 °C)		1	DIN 51811
Wasserbeständigkeit (3h/90 °C)	°C	1-90	DIN 51807-1
VKA Schweißkraft (4-Kugel-Test)	N	3200	DIN 51350-4
VKA Verschleißkennwerte (4-Kugel-Test)	mm	0,56	DIN 51350-5
Kinematische Viskosität (Basisöl) bei 40 °C	mm²/s	20	DIN 51562-1

Alle angegebenen Daten sind ca. Werte und unterliegen handelsüblichen Schwankungen.

17.04.24 23:15