



# RAVENOL DOT 4 LV

**Kategorie:** Bremsflüssigkeit

**Artikelnummer:** 1350605

**Spezifikation:** FMVSS 116 DOT 3, FMVSS 116 DOT 4, ISO 4925 Klasse 3, ISO 4925 Klasse 4, ISO 4925 Klasse 6, SAE J 1703, SAE J 1704

**Empfehlung:** Ford WSS-M6C65-A2, VW 501 14

**Einsatzgebiet:** PKW, LKW, Motorrad



**1L | 1350605-001**  
**20L | 1350605-020**

**RAVENOL DOT 4 LV** ist ein Brems- und Kupplungsfluid mit sehr hoher Spezifikation, das der neuesten Norm ISO 4925 Klasse 6 entspricht und diese übertrifft.

Durch die spezielle Formulierung von **RAVENOL DOT 4 LV** werden die internationalen Spezifikationen FMVSS 116 DOT 3, DOT 4, SAE J 1703, SAE J 1704 und ISO 4925 (Klasse 3 und 4) ebenso erfüllt.

**RAVENOL DOT 4 LV** ist aufgrund seiner niedrigen Viskosität auch bei extrem niedrigen Temperaturen (max. 750 cSt bei -40°C) besonders für den Einsatz in hydraulischen Brems- und Kupplungssystemen von Fahrzeugen empfohlen, die mit ESP- und ABS Regelsystemen ausgestattet sind (Elektronisches Stabilitätsprogramm).

Das Sicherheitspotential der Aggregate wird durch die hervorragenden Eigenschaften von **RAVENOL DOT 4 LV** auch bei niedrigen Temperaturen verbessert.

**RAVENOL DOT 4 LV** vermischt sich sicher mit anderen Brems- und Kupplungsflüssigkeiten, die den oben genannten Spezifikationen entsprechen.

## Anwendungshinweise

**RAVENOL DOT 4 LV** kann eingesetzt werden in allen Fahrzeugen, in denen die ISO 4925 Klasse 6 Spezifikation für Bremsflüssigkeiten gefordert wird. Geeignet für alle hydraulischen Brems- und Kupplungssystemen von Fahrzeugen empfohlen, die mit modernen ESP- und ABS Regelsystemen ausgestattet sind (Elektronisches Stabilitätsprogramm).

Es wird auch für den Einsatz in hydraulischen Brems- und Kupplungssystemen aller PKWs, Nutzfahrzeuge und Motorräder empfohlen, für die eine nicht auf Mineralöl basierende Flüssigkeit dieses Typs spezifiziert ist.

**RAVENOL DOT 4 LV** ist mischbar mit allen bekannten Bremsflüssigkeiten gleicher Spezifikation. Um das hohe Leistungsniveau von **RAVENOL DOT 4 LV** voll nutzen zu können, empfiehlt sich immer ein kompletter Wechsel der Bremsflüssigkeit.

**RAVENOL DOT 4 LV** darf nicht eingesetzt werden für Fahrzeuge mit Mineralölsystemen (z. B. bestimmte Citroën-Modelle).

**FAHRZEUGHERSTELLER-EMPFEHLUNGEN BEIM AUFFÜLLEN DER BREMSFLÜSSIGKEIT BEACHTEN!**

**BREMSFLÜSSIGKEIT SAUBER UND TROCKEN HALTEN.**

Verunreinigungen durch Schmutz, Wasser, Erdölprodukte oder andere Materialien können zum Ausfall der Bremse oder zu kostspieligen Reparaturen führen. **BREMSFLÜSSIGKEIT NUR IM ORIGINAL BEHÄLTER LAGERN.**

**HALTEN SIE DEN BEHÄLTER SAUBER UND DICHT GESCHLOSSEN, UM DIE ADSORPTION VON WASSER ZU VERHINDERN. ACHTUNG! BEHÄLTER NICHT NACHFÜLLEN, NICHT FÜR ANDERE FLÜSSIGKEITEN VERWENDEN.** Entsorgen Sie gebrauchte Bremsflüssigkeit verantwortungsvoll (EU-Abfallschlüssel 160113). Bremsflüssigkeit kann Lackschäden verursachen - wenn verschüttet, sofort mit viel Wasser abwaschen.

## Eigenschaften

- Optimale ABS-Eigenschaften.
- Chemische Stabilität.
- Höchste Schmierkraft.
- Neutrales Verhalten gegenüber Bremsenteilen.
- Dünnflüssigkeit auch bei niedrigen Temperaturen.
- Mischbarkeit mit allen Bremsflüssigkeiten gleicher Spezifikation.

# Technische Produktdaten

EIGENSCHAFTEN	EINHEIT	DATEN	PRÜFUNG NACH
Aussehen/Farbe		hellgelb	VISUELL
Ablagerungen	%		FMVSS 116
Aluminium	? mg/cm <sup>2</sup>	+0,02	FMVSS 116
SBR bei 120 °C	Ø ?, mm	+0,73	FMVSS 116
SBR bei 70 °C	Ø ?, mm	+0,56	FMVSS 116
Siedepunkt	°C	267	FMVSS 116
Stahl	? mg/cm <sup>2</sup>	-0.01	FMVSS 116
Veränderung der Härte	°IRHD	-4	FMVSS 116
Veränderung des Durchmessers von Gummi		+0,16	FMVSS 116
Verdampfungsverlust	%w/w	61	FMVSS 116
Verzintes Eisen	? mg/cm <sup>2</sup>	+0,04	FMVSS 116
Viskosität bei 100 °C	mPa*s	2,1	ASTM D445
Viskosität bei -40 °C	cSt	675	ASTM D445
Wasseraufnahme bei +60 °C		klar, keine Ablagerungen	FMVSS 116
Wasseraufnahme bei -40 °C		klar, 3s	FMVSS 116
Wassergehalt	mg/kg		DIN 51777-1
Zink	? mg/cm <sup>2</sup>	+0,01	FMVSS 116
Chemische Stabilität	°C	+1	FMVSS 116
Dichte bei 20 °C	kg/m <sup>3</sup>	1052,0	EN ISO 12185
EPDM bei 120 °C	? Härte	-2	FMVSS 116
EPDM bei 70 °C (Anforderung aus SAE J1703)	? Härte	-2	FMVSS 116
Erscheinungsbild		i.O.	FMVSS 116
Fließfähigkeit und Erscheinung bei -40 °C		i.O., 4s	FMVSS 116
Fließfähigkeit und Erscheinung bei -50 °C		i.O., 8s	FMVSS 116
Gusseisen	? mg/cm <sup>2</sup>	-0,03	FMVSS 116

EIGENSCHAFTEN	EINHEIT	DATEN	PRÜFUNG NACH
Hoch Temperatur Stabilität	°C	-1	FMVSS 116
Kupfer	? mg/cm <sup>2</sup>	-0,05	FMVSS 116
Messing	? mg/cm <sup>2</sup>	-0,08	FMVSS 116
Mischbarkeit bei +60 °C		klar, keine Ablagerungen	FMVSS 116
Mischbarkeit bei -40 °C		klar, keine Phasentrennung	FMVSS 116
Nasssiedepunkt	°C	172	FMVSS 116
Naturell bei 70 °C (Anforderung aus ISO 4925)	Ø ?, mm	+0,38	FMVSS 116
pH-Wert		8,2	FMVSS 116

Alle angegebenen Daten sind ca. Werte und unterliegen handelsüblichen Schwankungen.

26.02.24 23:15